

C4D250E-350E
C4G250E-350E



Die Frontstapler der Baureihen C4D250E-350E und C4G250E-350E sind leistungsstarke und robuste Geräte, konstruiert für höchste Anforderungen. Beide Motorisierungsvarianten verfügen über einen elektronisch gesteuerten hydrostatischen Antrieb.



Technische Daten		C4D250E/C4G250E	C4D300E/C4G300E	C4D350E/C4G350E
Antrieb		Diesel/Treibgas		
Betriebsart		Sitz		
Nenntragfähigkeit	kg	2500	3000	3500
Lastschwerpunkt	mm	500	500	500
Achslast ohne Last, vorn/hinten	kg	2070/1980	2100/2500	2260/2900
Achslast mit Last, vorn/hinten	kg	5920/630	6750/850	7790/870
Räder, vorn/hinten ¹⁾		SE/L/SE.ZW/L.ZW	SE/L/SE.ZW/L.ZW	SE/L/SE.ZW/L.ZW
Anzahl Räder, vorn/hinten		2-4/2	2-4/2	2-4/2
Reifengröße, vorn		7,00-12 ³⁾ 4)/7,00-12 ²⁾ 7)	27x10-12 ³⁾ 7)/7,00-12 ²⁾ 7)	27x10-12 ³⁾ 7)/7,00-12 ²⁾ 7)
Reifengröße, hinten		6,50-10 ³⁾⁵⁾	6,50-10 ³⁾⁵⁾	23x9-10 ⁹⁾ 6,50-10 ¹⁰⁾
Spurweite, vorn	mm	1042/1042/1153/1205	1002/1038/1153/1205	1002/1038/1153/1205
Spurweite, hinten	mm	1000	1000	1000
Gabelträger nach ISO-FEM		II A	III A	III A
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h	19/18,5	19/18,5	19/18,5
Betriebsbremse		Hydraulisch		
Parkbremse		Handbremse		
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,51/0,49	0,51/0,47	0,50/0,45
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	< = 0,50	< = 0,50	< = 0,50
Nennzugkraft ohne/mit Last	N	15000/19000	15000/19000	15000/19000
Steigvermögen ohne/mit Last	%	30/25	27/22	25/18
Eigengewicht	kg	4050	4600	5160
Verbrennungsmotor: Hersteller, Typ		Kubota V3300/ Toyota 4Y		
Nutzleistung, C4D	kW/PS	46/63	46/63	46/63
Nutzleistung, C4G	kW/PS	37/50	37/50	37/50
Nennzahl	1/min	2200/2400	2200/2400	2200/2400
Zylinderzahl, Hubraum	cm ³	4-3300/4-2237	4-3300/4-2237	4-3300/4-2237
Getriebe		stufenlos hydrostatisch		
Kupplung, Typ		—		
Arbeitsdruck für Anbaugeräte		bar 180		

Abmessungen, mm		C4D250E/C4G250E	C4D300E/C4G300E	C4D350E/C4G350E
x	Vorderachse bis Gabelrücken	460 ⁸⁾	465 ⁸⁾	478 ⁸⁾
y	Radstand	1750	1750	1820
α/β	Mastneigung nach vorn/hinten	5°/9°	5°/10°	5°/10°
h ₆	Schutzdachhöhe	2180	2180	2180
h ₇	Sitzhöhe	1150	1150	1150
l ₂	Länge einschl. Gabelrücken	2568 ⁸⁾	2697 ⁸⁾	2796 ⁸⁾
b ₁	Gesamtbreite	1215/1250 ⁴⁾ 6)/ 1540/1642	1254/1313/ 1540/1642	1254/1313/ 1540/1642
s	Gabelstärke	40	45	50
e	Gabelbreite	120	120	150
l	Gabellänge	1000	1000	1000
m ₁	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	152	152	152
m ₂	Bodenfreiheit Mitte Radstand	170	170	170
A _{st}	Arbeitsgangbreite, min. 1000x1200 quer / 800x1200 längs	3911/4110 ⁸⁾	4022/4221 ⁸⁾	4188/4388 ⁸⁾
W _a	Wenderadius	2250	2356	2510

1) SE = Superelastik, L = Luft, ZW = Zwilling

2) SE. ZW

3) SE - L

4) 27x10-12 SE - L (OPTIONAL)

5) 23x9-10 SE (OPTIONAL)

6) L = 1313, SE = 1254

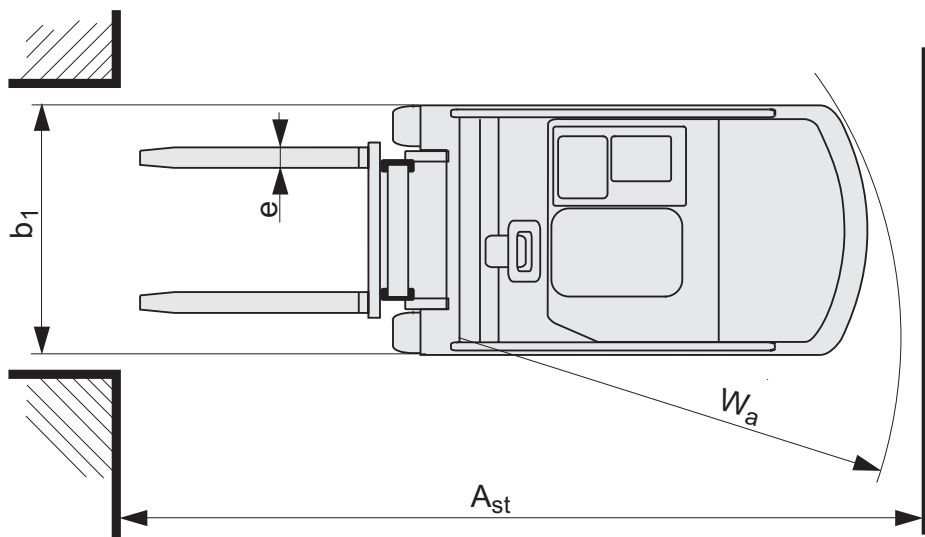
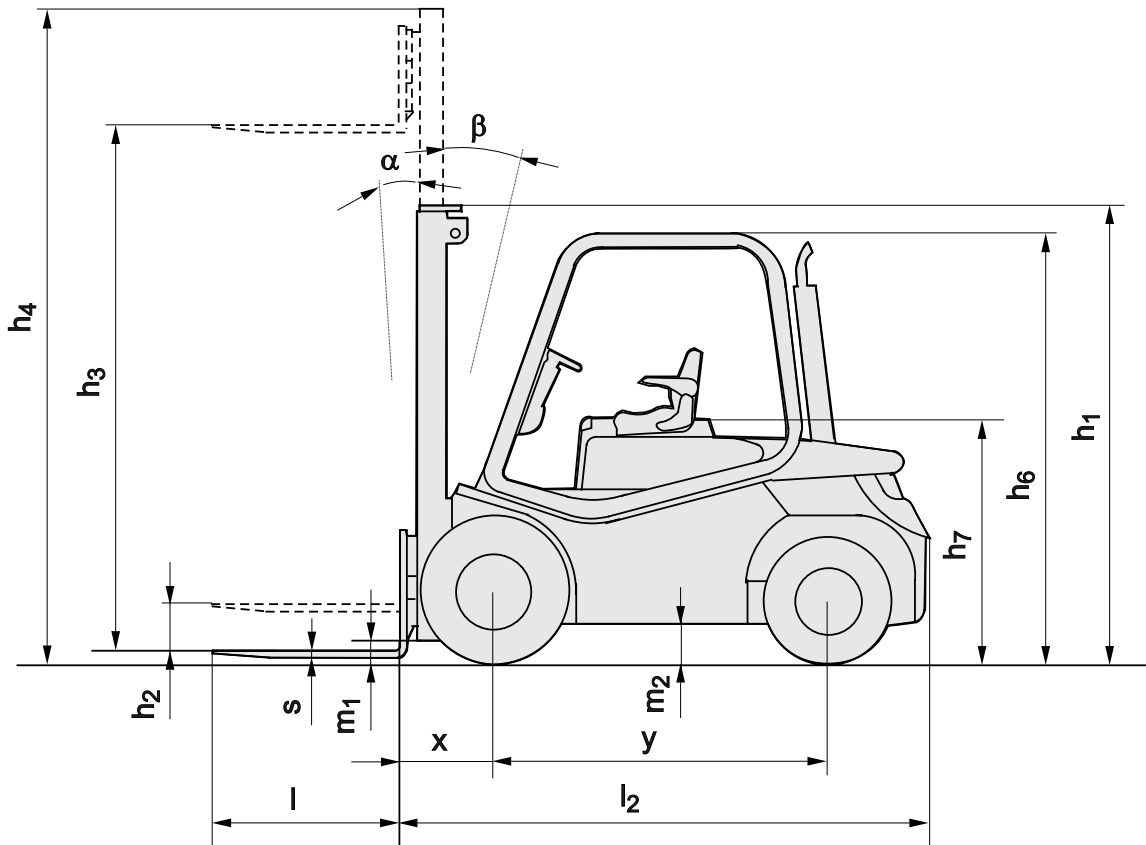
7) L.ZW

8) Mit Seitenschieber = +25 mm

9) SE

10) L (OPTIONAL)

Hubgerüst, mm	Duplex				Duplex FFL		Triplex				Triplex FFL				
h_3 Hubhöhe	3160	3660	4160	4960	2930	3160	4305	4965	5565	6765	4310	4460	4960	5560	6060
C4D/G250E															
h_1 Hubgerüsthöhe, min.	2252	2502	2752	3202	2132	2252	2132	2352	2552	3052	2132	2182	2352	2552	2752
h_2 Freihub	100	100	100	100	1437	1577	45	45	45	45	1437	1487	1657	1857	2057
h_4 Hubgerüsthöhe, max.	3805	4305	4805	5632	3625	3855	4972	5632	6232	7532	5005	5155	5655	6255	6755
C4D/G300-350E															
h_1 Hubgerüsthöhe, min.	2252	2502	2752	3202	2132	2252	2132	2352	2552	3052	2132	2182	2352	2552	2752
h_2 Freihub	100	100	100	100	1436	1556	45	45	45	45	1436	1486	1656	1856	2056
h_4 Hubgerüsthöhe, max.	3833	4333	4833	5633	3626	3856	4978	5638	6238	7532	5006	5156	5656	6256	6756



Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und können Schwankungen unterliegen.
 BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.
 Daten entsprechend VDI Richtlinien 2198.



- Die besonders weit auseinanderliegenden Hubmastprofile ermöglichen eine optimale Durchsicht und garantieren eine hohe Verwindungssteifigkeit, auch bei großen Hubhöhen. Serienmäßig mit integriertem Seitenschieber ausgestattet.
- Hoher Fahrkomfort. Die Servounterstützung der Lenkung minimiert die Belastung für den Fahrer.
- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente. Die Hydraulikhebel, die durch Tastendruck einschaltbare Feststellbremse und der Not-Stop-Schalter sind gut erreichbar und leicht zu betätigen. Fahrtrichtungswechsel wahlweise durch Hand- oder Fußumschaltung.
- Perfekte Abstimmung von hydrostatischem Getriebe, Motor und Hydraulik gewährleistet höchste Leistungen in jeder Situation bei sparsamem Verbrauch. Die Leistungsparameter können elektronisch eingestellt werden, um das Gerät optimal auf den Einsatz abzustimmen. Die Geräte verfügen über eine serienmäßige Hubbeschleunigung.
- Große Vorderräder garantieren hohe Standfestigkeit und Fahrkomfort auch auf unebenen Oberflächen. Die kompakte, stoßgesicherte Lenkachse steigert die positiven Fahreigenschaften.
- Die auf Silentblöcken gelagerte Lenkachse ermöglicht kleinste Wenderadien dank der kompakten Bauweise. Diese Konstruktionsweise schützt darüber hinaus die Lenkung vor typischen Schäden beim Einsatz im Freien.
- Wirtschaftlichkeit durch verschleißfreie, im Ölbad laufende Lamellenbremsen und zweckmäßig angeordnete Komponenten für eine zeitsparende Wartung. Automatisches Bremsen des Staplers beim Zurücknehmen des Fahrpedals bis zum Stillstand, auch auf Schrägen, erhöht die Sicherheit.

Eigenschaften des Staplers	C4D/G250E	C4D/G300E	C4D/G350E
Hydrostatischer Antrieb	S	S	S
Mastneigung	S	S	S
Unabhängige, hydrostatische Antriebsradmotoren	S	S	S
Dieselmotor	S	S	S
Treibgasmotor	S	S	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen			
Elektronisch programmierbarer Hydrostat	S	S	S
Betriebsstundenzähler	S	S	S
Servolenkung	S	S	S
Seitenschieber	S	S	S
Doppelpedalsteuerung	O	O	O
Sicherheitseigenschaften			
Freisichtgerüst	S	S	S
Freisicht-Fahrerschutzdach	S	S	S
Notausschalter	S	S	S
Hydrostatisches Bremsen	S	S	S
Hydraulische Parkbremse	S	S	S
Eigenschaften der Fahrerkabine			
Verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt	S	S	S
Verstellbares Lenkrad	S	S	S
Geschlossene Fahrerkabine mit oder ohne Heizung	O	O	O
Wartungsmerkmale			
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S	S	S
Fehlerdiagnose	S	S	S
In Öl laufende Lamellenbremse	S	S	S

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



The product complies with the EC-directives

Hauptverwaltung:
 BT Deutschland GmbH
 Grovestraße 16
 DE-30853 Langenhagen
 Tel: +49 (0) 511 72 62 0
 Fax: +49 (0) 511 72 62 137
 www.bt-forklifts.de

Info-Hotline

BT STAPLER
0800 28 7827537

(kostenfrei)

