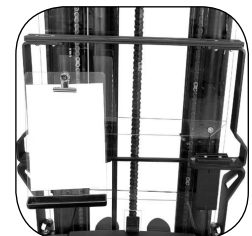


# Elektro-Deichselstapler 1,35 t

**BT IXION**  
SPE135S



# Elektro-Deichsel-Stapler in Breitspurausführung

Technische Daten					SPE135S
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BT
	1.2	Typ			SPE135S
	1.3	Antrieb			Batterie
	1.4	Bedienung			Geh
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1350
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	697 <sup>1)</sup>
	1.9	Radstand	y	mm	1360
	Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	530/20/870
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	390/335/250
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung vorn/hinten			Powerfriction/Vulkollan <sup>2)</sup>
	3.2	Reifengröße vorn		mm	Ø 215x70
	3.3	Reifengröße hinten		mm	Ø 125x50
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x/2
	3.7	Spurweite hinten	b <sub>11</sub>	mm	1020
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h <sub>1</sub>	mm	1680
	4.3	Freihub	h <sub>2</sub>	mm	1160
	4.4	Hub	h <sub>3</sub>	mm	3290
		Hubhöhe	h <sub>23</sub>	mm	3350
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub>	mm	3875
	4.8	Standhöhe (Plattform Sonderausstattung)	h <sub>7</sub>	mm	150
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb	h <sub>14</sub>	mm	1435
	4.10	Höhe Stützarme	h <sub>8</sub>	mm	100
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h <sub>13</sub>	mm	60
	4.19	Gesamtlänge	l <sub>1</sub>	mm	2040
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub>	mm	890
	4.21	Gesamtbreite	b <sub>1</sub>	mm	1560 <sup>2)</sup>
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	40/100/1150
	4.24	Gabelträgerbreite	b <sub>3</sub>	mm	840
	4.25	Maß über Gabel	b <sub>5</sub>	mm	260-900
	4.26	Breite zwischen Stützarmen	b <sub>4</sub>	mm	900 <sup>2)</sup>
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m <sub>1</sub>	mm	32
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub>	mm	40	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer *	A <sub>st</sub>	mm	2449	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs *	A <sub>st</sub>	mm	2362	
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub>	mm	1603	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	8,0/6,8 <sup>3)</sup>
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,29/0,19
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,40/0,55
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	12/10 <sup>4)</sup>
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	1,4
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	3,1
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/180-440
	6.5	Batteriegewicht		kg	200-370
	Sonstige	8.1	Art der Fahrsteuerung		

<sup>1)</sup> Triplex Hubgerüst -20 mm

<sup>2)</sup> Weitere Optionen sind verfügbar, durch die sich andere Werte ergeben

<sup>3)</sup> Version ohne Plattform = 6,0/6,0 km/h

<sup>4)</sup> Gemäß Betriebsstandard gemessen

\* Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

Angaben basieren auf kleinem Batterieraum und Triplex Hubgerüst.  
Großer Batterieraum = +98 mm und +30 kg.

## TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together

# Batterieabhängige Abmessungen

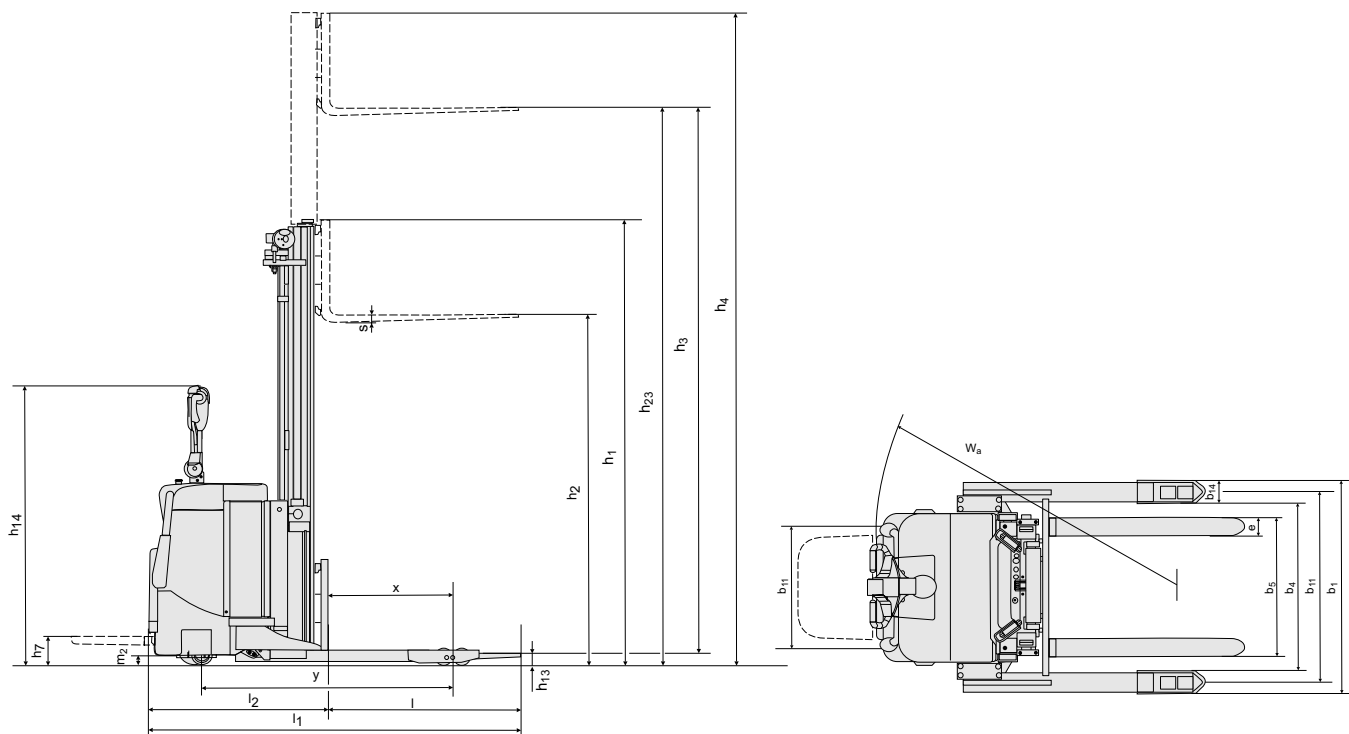
# BT IXION

Abmessungen, mm			SPE135S	
1.9	Radstand	y	mm	1360
4.19	Gesamtlänge ohne Plattform mit Plattform oben/unten	$l_1$	mm	2040
		$l_1$	mm	2070/2497
4.20	Länge einschl. Gabelrücken ohne Plattform mit Plattform oben/unten	$l_2$	mm	890
		$l_2$	mm	920/1347
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer *	$A_{st}$	mm	2449
		$A_{st}$	mm	2534/2934
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs *	$A_{st}$	mm	2362
		$A_{st}$	mm	2447/2847
4.35	Wenderadius ohne Plattform mit Plattform oben/unten	$W_a$	mm	1603
		$W_a$	mm	1633/2060
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/180-440
6.5	Batteriegewicht, min.-max.		kg	200/370

\* Arbeitsgangbreite gem. VDI 2198

## Abmessungen des Hubgerüsts

SPE135S			Duplex Tele			Duplex HiLo					Triplex HiLo					
$h_{23}$	Hubhöhe ( $h_{13}+h_3$ )	mm	2350	2800	3350	2350	2900	3350	3750	4150	3350	3750	4150	4500	4800	5400
$h_3$	Hub	mm	2290	2740	3290	2290	2840	3290	3690	4090	3290	3690	4090	4440	4740	5340
$h_1$	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	1710	1935	2210	1710	1985	2210	2420	2620	1680	1815	1950	2065	2165	2365
$h_2$	Freihub	mm	—	—	—	1195	1470	1695	1895	2095	1160	1295	1430	1545	1645	1845
$h_4$	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	2870	3320	3870	2870	3420	3870	4280	4680	3875	4275	4675	5025	5325	5925



## TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together

## Geräteeigenschaften:

- BT Powerdrive
- Elektronische Fingertipp-Tasten
- Elektronische Regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)
- Elektronische Geschwindigkeitsregelung
- Bediener-Sicherheit
- Ablagefächer
- Automatische Abschaltung
- Programmierbare Leistungsparameter
- Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten
- Integriertes Ladegerät (optional)
- Sensi-lift (optional)
- Hochklappbare Plattform (optional)
- Toyota I\_Site: Flottenmanagementsystem (optional)
- Hydrauliköl für Kühlhauseinsatz (optional)

Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskunft erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. Stand August 2009