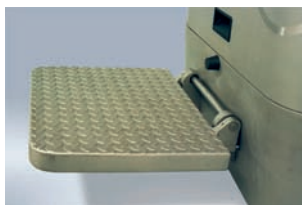
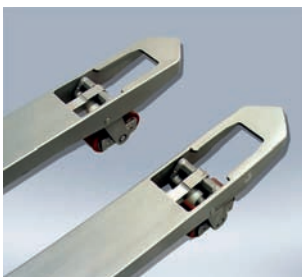


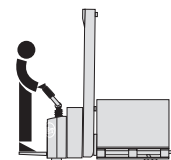


## Elektro-Deichselstapler mit Plattform — Inox

Für Anwendungen, bei denen hohe Ansprüche an den Hygienestandard gestellt werden — wie beispielsweise die Lebensmittelherstellung oder die pharmazeutische Industrie konzipiert. Ausgerüstet mit Stützarmen für den Einsatz auf Rampen oder unebenen Böden. Der SWE120I hat eine Nenntragfähigkeit von 1600 kg auf den Stützarmen und von 1200 kg mit gehobenen Gabeln. Das Gerätematerial ist AISI304, alle Oberflächen sind glasgestrahlt.



- Mit separat **hebbaren Stützarmen**. Dadurch können zwei einzelne Lasten gleichzeitig transportiert werden (800 + 800 kg).
- Das moderne, **ergonomische** Design der Deichsel ermöglicht eine problemlose Einhandbedienung mit der rechten oder linken Hand. Das Display im Deichselgriff informiert den Bediener über den Betriebszustand des Gerätes. Mit Hilfe des Deichselgriffes ist eine menügeführte Programmierung des Gerätes möglich. Es ist kein externes Programmiergerät erforderlich.
- Wahlweise **PIN Code Aktivierung** (bis zu 10 Pins) anstatt eines Zündschloßes. Zugriffskontrolle und Speicherung individueller Parameter; mit jedem Code werden die Einstellungen gespeichert, die der Fahrpraxis des jeweiligen Fahrers bzw. den Einsatzbedingungen gerecht werden. Das Gerät schaltet nach einer einstellbaren Zeit automatisch ab, dies schon die Batterieladung und verhindert unbefugte Benutzung.
- Das **BT POWERDRIVE System**. Die einzigartige Kombination von kontaktlosen Bedienelementen, CAN BUS-Kommunikation und Nebenschlußfahrmotor bietet viele Vorteile. Die kontaktlosen Bedienelemente garantieren eine zügiges, bequemes und feinfühliges Fahren. Die CAN BUS-Kommunikation sorgt für schnellere, zuverlässige Übertragung der Steuerungssignale, bei der nur noch wenige Übertragungskabel erforderlich sind. Die Leistungsparameter des Nebenschlußmotors wie Höchstgeschwindigkeit, Beschleunigung und automatische Geschwindigkeitsreduzierung können ganz einfach für jeden Einsatz individuell programmiert werden.
- **Regeneratives Bremsen** führt die Energie an die Batterie zurück.
- Die gefederte und **rutschsichere herunterklappbare Plattform** ermöglicht dem Fahrer das Arbeiten in beengten Umgebungen und eine komfortable und effiziente Fahrt auch auf langen Strecken.
- Zu den wichtigsten Merkmalen zählt das Antriebssystem **POWERTRAK**. POWERTRAK+ paßt den Druck des Antriebsrades vollautomatisch dem Gewicht der Ladung an. Das Ergebnis: Hervorragende Stabilität, vorbildliche Manövriereigenschaften, optimierte Geschwindigkeit und mehr Sicherheit.
- Eine außergewöhnlich hohe **Batterieleistung** mit Kapazitäten von bis zu 300 Ah. Durch das Batteriefach wird weder die Breite des Gerätes noch der Wenderadius vergrößert.
- Der **Batteriewechsel** kann von der Seite oder von oben vorgenommen werden. Seitlicher Batteriewechsel nur bei 240 Ah.



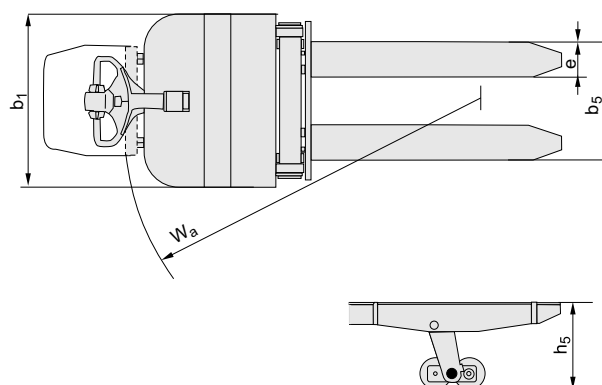
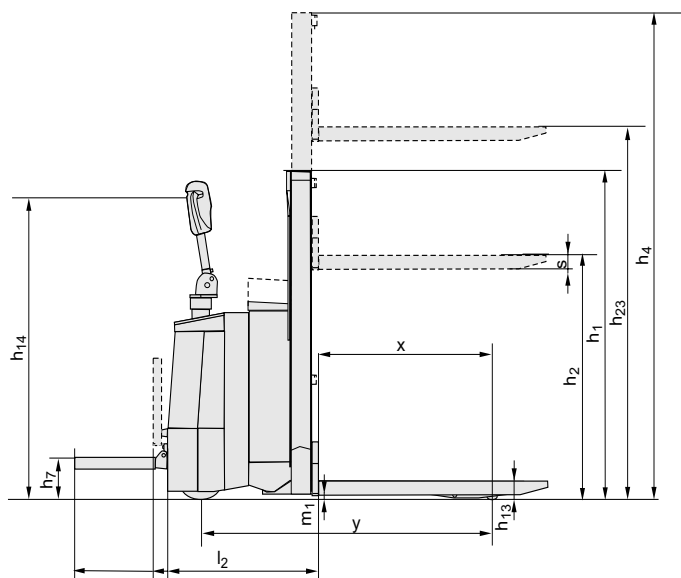
Technische Daten		SWE120I
Antrieb		elektrisch, Batterie
Nenntragfähigkeit	kg	1050 <sup>1)</sup>
Nenntragfähigkeit, Stützarmhub	kg	1600
Nenntragfähigkeit, Gabel- und Stützarmhub	kg	800+800 <sup>2)</sup>
Lastschwerpunkt	mm	600
Gewicht ohne Batterie	kg	912
Max. Achslast Antriebsrad, ohne/mit Nennlast	kg	405/475
Max. Achslast Stützräder, ohne/mit Nennlast	kg	235+235/255+255
Max. Achslast Gabelräder, ohne/mit Nennlast	kg	155+155/900+900
Stützräder, Vulkollan	mm	Ø 125x40
Antriebsrad, Vulkollan, 75 shore	mm	Ø 215x70
Lasträder, Einzel/Tandem, Vulkollan	mm	Ø 85x95/Ø 85x75
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit 1200 kg/1600 kg	km/h	6,0/5,0/5,0
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,16/0,10
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,13/0,16
Steigvermögen ohne/mit Last	%	10/8
Betriebs-/Parkbremse		Elektro-Mechanisch
Fahrmotor/ED	kW/%	1,7/60
Hubmotor/ED	kW/%	2,2/5
Batterie (5 Std. Entladung), max.	V/Ah	24/300
Batteriegewicht, min./max.	kg	200/250
Lenkung		Deichsel
Fahrsteuerung		BT Powerdrive
Lenkeinschlag	°	180

1) 1.200 kg bei einer Hubhöhe von bis zu 2.200 mm

2) Bei einer Hubhöhe von bis zu 1.500 mm

Abmessungen, mm		SWE120I
x	Gabelrücken bis Mitte Tandemräder Gabel oben/unten	700/770
y	Radstand, oben/unten	1328/1398
h <sub>5</sub>	Stützarmhubhöhe, min./max.	85/225
h <sub>7</sub>	Plattformhöhe	180
h <sub>14</sub>	Deichselhöhe in Neutrallage	1400
h <sub>13</sub>	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	90
l <sub>2</sub>	Länge einschl. Gabelrücken, min./Plattform oben/unten	790/870/1250
b <sub>1</sub>	Gesamtbreite	790
s	Gabelstärke	70
e	Gabelbreite	188
l	Gabellänge	1150/1000
b <sub>5</sub>	Maß über Gabel	578
m <sub>1</sub>	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	25
A <sub>st</sub>	Arbeitsgangbreite, ohne/Plattform oben/unten	2214/2291/2660
W <sub>a</sub>	Wenderadius, ohne/mit Plattform gehoben/abgesenkt	1584/1661/2030

Daten basieren auf standard Batterieraum, l=1150 mm, h23 = Duplex Tele 2350 mm



Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und können Schwankungen unterliegen.  
 BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.  
 Daten entsprechend VDI Richtlinien 2198.

Hubgerüst, mm		Simplex	Duplex Tele					
<b>h<sub>23</sub></b>	<b>Gabelhöhe über Boden <sup>1)</sup></b>	<b>1495</b>	<b>1800</b>	<b>2000</b>	<b>2350</b>	<b>2500</b>	<b>2700</b>	<b>2900</b>
h <sub>1</sub>	Hubgerüsthöhe, min.	2085	1535	1635	1810	1885	1985	2085
h <sub>2</sub>	Freihub	1495	—	—	—	—	—	—
h <sub>4</sub>	Hubgerüsthöhe, max.	2085	2390	2590	2940	3090	3290	3490

1) Spezielle Hubhöhen auf Anfrage erhältlich, variabel in 50 mm Schritten.

## Warum korrosionsgeschützte Stapler von BT?

Breiter Freisichtmast, alle beweglichen Teile sind schmierbar

Mastrollen aus rostfreiem Stahl

Kette aus rostfreiem Stahl

Ergonomische Lenkdeichsel

Leicht zu reinigende Oberflächen.

Verbessertes Feder-system an der Plattform

Lenkräder innerhalb des Geräteumrisses

Spezial-Antriebsrad mit einstellbarem Anpressdruck für den Einsatz auf nassem Boden

Abgerundete Ecken für den Einsatz auf beengtem Raum

26 Schmierpunkte, 10 davon auf dem Mast, 16 auf dem Stapler

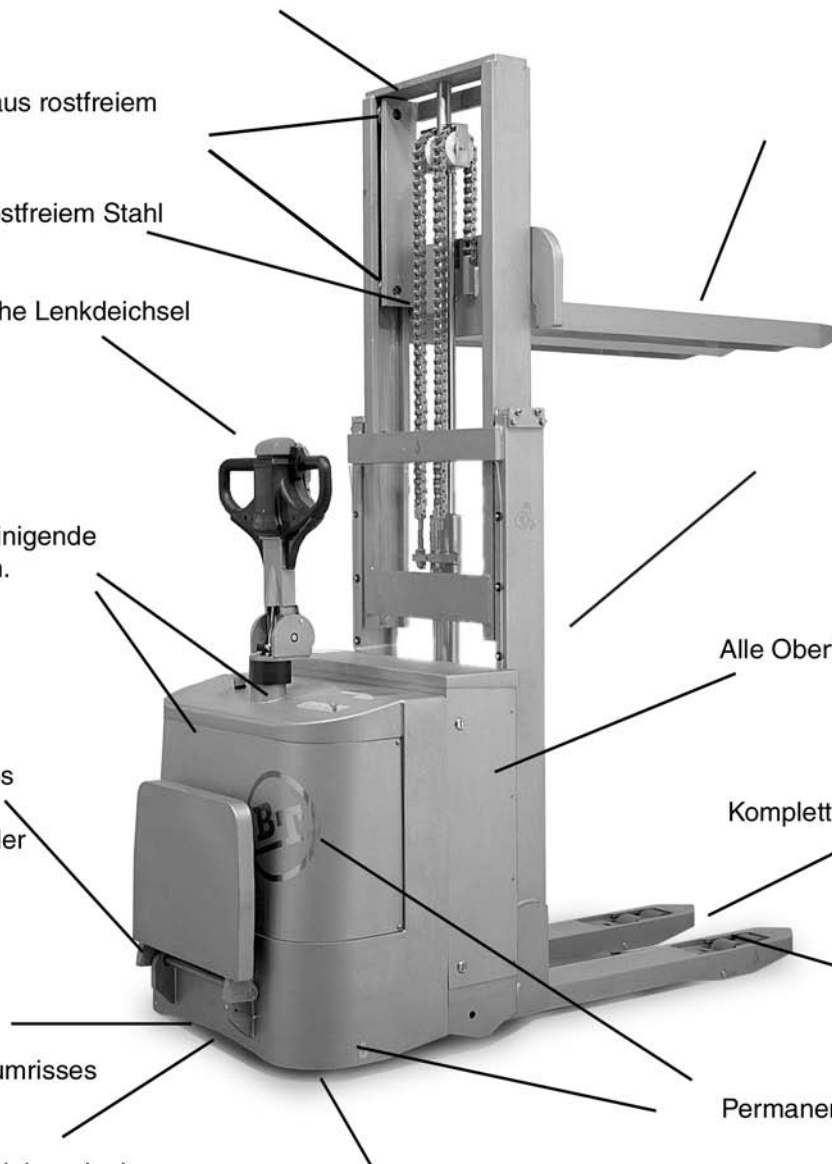
Der Stapler besteht aus rostfreiem Stahl AISI304

Alle Oberflächen sind glasgestrahlt

Komplett schmierbares Hubgerüst

Schmale Stützarme für das leichte Einfahren in Paletten

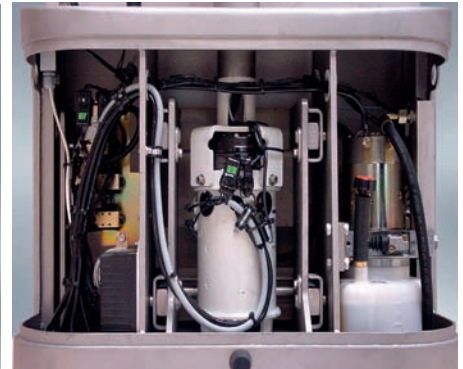
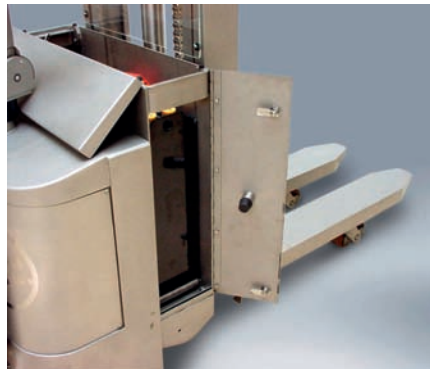
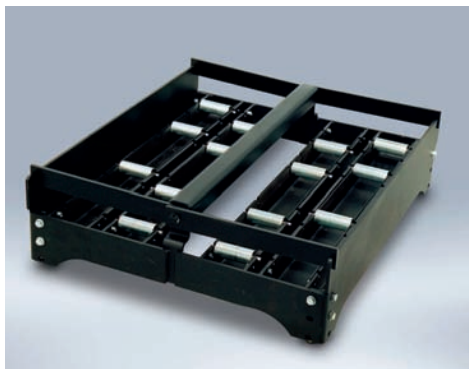
Permanente Logos





## Sonderausstattungen

- Batteriewechseltisch (Stahl)
- Wechselstecker für Ersatzbatterie
- Getriebe- und Hydrauliköl mit USDA H1-Zertifikat
- Wartungs-Kit für INOX Geräte



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003  
ISO 14001, No. M005



**Toyota Material Handling Deutschland GmbH**  
Grovestraße 16  
D-30853 Langenhagen  
Telefon 05 11-72 62-0  
Telefax 05 11-72 62-137  
www.toyota-forklifts.de

**Hotline Stapler**  
**0800 28 7827537**  
(kostenfrei)

