



Der SWE120CB wurde speziell für Anwendungen in Ladenlokalen entwickelt. Diese Elektro-Deichselstapler haben trotz ihrer geringen Größe ein hohes Leistungsvermögen. Die Chassisbreite von nur 800 mm und die 208° Lenkung sorgen für eine ausgezeichnete Manövrierfähigkeit. Dank der besonderen Konstruktion ohne Stützarme ist der SWE120CB freitragend und hat einen extrem geringen Wenderadius. Die Arbeitsgangbreite liegt bei 1.700 mm bei einer Gabellänge von 600 mm.

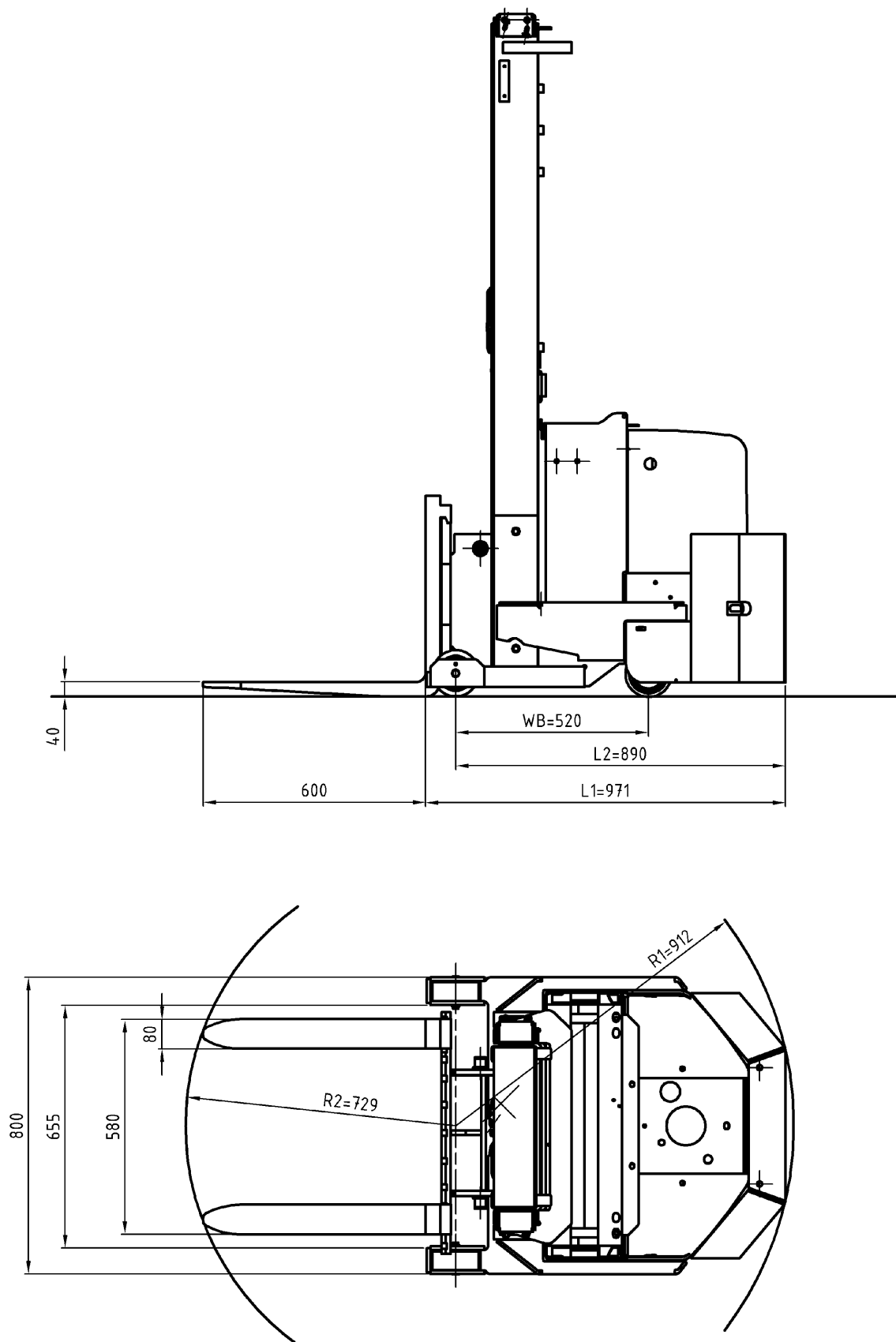


Technische Daten		SWE120CB
Nenntragfähigkeit	kg	300
Lastschwerpunkt	mm	325
Gewicht ohne Batterie	kg	1100
Batteriegewicht, min./max.	kg	150
Batterie (5 Std. Entladung), min./max.	Ah	160
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit 750 kg/mit Last	km/h	6,0/6,0/5,3
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,19/0,10
Senkgeschwindigkeit, Elektrisch, ohne/mit Last	m/s	0,15/0,19
Senkgeschwindigkeit, mechanisch, ohne/mit Last	m/s	0,15/0,19
Steigvermögen ohne/mit Last	%	12/10 ¹⁾
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagn. Federdruckbremse
Fahrmotor/ED	kW/%	1,2/60
Hubmotor/ED	kW/%	2,2/5,0
Lenkung		Deichsel
Fahrsteuerung		BT Powerdrive
Lenkeinschlag	°	208

Abmessungen, mm		SWE120CB
x	Vorderachse bis Gabelrücken	-81
y	Radstand	520
	Antriebsrad, Powerfriction ²⁾	Ø 215x70
h ₂₃	Gabelhöhe über Boden	2400
h ₁	Hubgerüsthöhe, min.	1945
h ₂	Freihub	1500
h ₄	Hubgerüsthöhe, max.	2900
h ₁₄	Deichselhöhe in Neutrallage	1365
h ₁₃	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	40
l ₂	Länge einschl. Gabelrücken	890
b ₁	Gesamtbreite	800
s	Gabelstärke	40
e	Gabelbreite	100
l	Gabellänge	600
b ₅	Maß über Gabel, min./max.	252/800
m ₁	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	25
A _{st}	Arbeitsgangbreite	1700
W _a	Wenderadius	912

1) Die Motorcharakteristik läßt verschiedene Einstellungen zu. Den Einsatz auf Rampen und bei Steigungen besprechen Sie bitte mit Ihrem Verkäufer.

2) Weitere Ausführungen verfügbar





- Das moderne, ergonomische Design der Deichsel ermöglicht eine problemlose Einhandbedienung. Die Tasten für die Hub-, Senk- und Fahr-funktionen, sind leicht und bequem zu erreichen und einfach mit einem Finger zu bedienen.
- Je nach Erfahrung des Bedieners können Leistungsparameter wie Höchstgeschwindigkeit, Beschleunigung und automatische Geschwindigkeitsreduzierung einfach über die Bedienelemente der Deichsel angepasst werden.
- Das Antriebssystem garantiert hohe Fahrleistungen und ermöglicht gleichzeitig eine gefühlvolle Steuerung des Gerätes. Im Vergleich zu herkömmlichen Geräten konnte die Anzahl der Bauteile des Antriebssystems drastisch reduziert werden. Außerdem wurde die komplexe Verkabelung durch ein einfaches Can-bus Steuerkabel ersetzt.
- Die Stützräder drehen sich nur innerhalb des Chassisprofils. Sie bieten dem Fahrer bestmögliche Sicherheit und sorgen dafür, dass der Stapler sich auch auf engstem Raum bequem manövrieren lässt.

Eigenschaften des Staplers	SWE120CB
BT Powerdrive System	S
Federbelastetes Antriebsrad	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen	
Display	S
Click-2-creep	S
Deichsellenkung	S
Fahrmerkmale	
208°-Lenkung	S
Elektronisches Bremssystem	S
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	S
Sicherheitseigenschaften	
Automatische Parkbremse	S
Freisichthubgerüst	S
Sicherheitsauffahrschalter	S
Programmierbare Leistungsparameter	S
Eigenschaften der Fahrerkabine	
Ablagefächer	S
Wartungsmerkmale	
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S
Besonderheiten	
Integriertes Ladegerät	S
Seitlicher Batteriewechsel	O

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
ISO 14001, No. M005



Toyota Material Handling Deutschland GmbH
 Grovestraße 16
 D-30853 Langenhagen
 Telefon 05 11-72 62-0
 Telefax 05 11-72 62-137
 www.toyota-forklifts.de

Hotline Stapler
0800 28 7827537
 (kostenfrei)

