

BT Staxio Elektro-Deichselstapler

SWE100



Technische Daten					SWE100
Kernzeichen	1.1	Hersteller			BT
	1.2	Typzeichen des Herstellers			SWE100
	1.3	Antrieb			Batterie
	1.4	Bedienung			Geh
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1000
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
	1.8	Lastabstand	x	mm	663
	1.9	Radstand	y	mm	1195
	Gewicht	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		kg	350/280/1185
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	350/230/235
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung, vorn/hinten			Powerfriction/Vulkollan/Vulkollan *)
	3.2	Reifengröße, vorn		mm	Ø230x70
	3.3	Reifengröße, hinten		mm	Ø85x95
	3.4	Räder optional		mm	Ø125x50
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)			1x+2/2
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	550
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	390
Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2151 *)
	4.3	Freihub	h ₂	mm	166 *)
	4.4	Hub	h ₃	mm	3210 *)
		Hubhöhe	h ₂₃	mm	3300 *)
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	3740 *)
	4.8	Standhöhe (Plattform Sonderausstattung)	h ₇	mm	150
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb	h ₁₄	mm	865/1235
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h ₁₃	mm	90
	4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	1831
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂	mm	681
	4.21	Gesamtbreite	b ₁	mm	770
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	60/180/1150 *)
	4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm	674
	4.25	Maß über Gabel	b ₅	mm	570 *)
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	27
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	27
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer	A _{st}	mm	2319	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs	A _{st}	mm	2216	
4.35	Wenderadius	W _a	mm	1346	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/h	6/6
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,14/0,28
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/s	0,38/0,38
	5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	8/12 ¹⁾
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.		kW	1,0
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	2,2 ²⁾
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/150 *)
	6.5	Batteriegewicht		kg	158 *)
	Sonstige	8.1	Art der Fahrsteuerung		

¹⁾ Gemäß Betriebsstandard gemessen

²⁾ 6%

*) Weitere Optionen sind verfügbar, durch die sich andere Werte ergeben

Daten basieren auf Standard Batterieraum: klein, h₂₃ = 3300 mm Duplex Tele Hubgerüst.

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

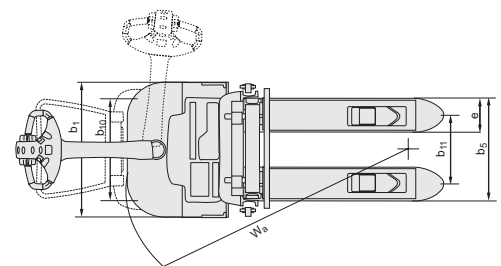
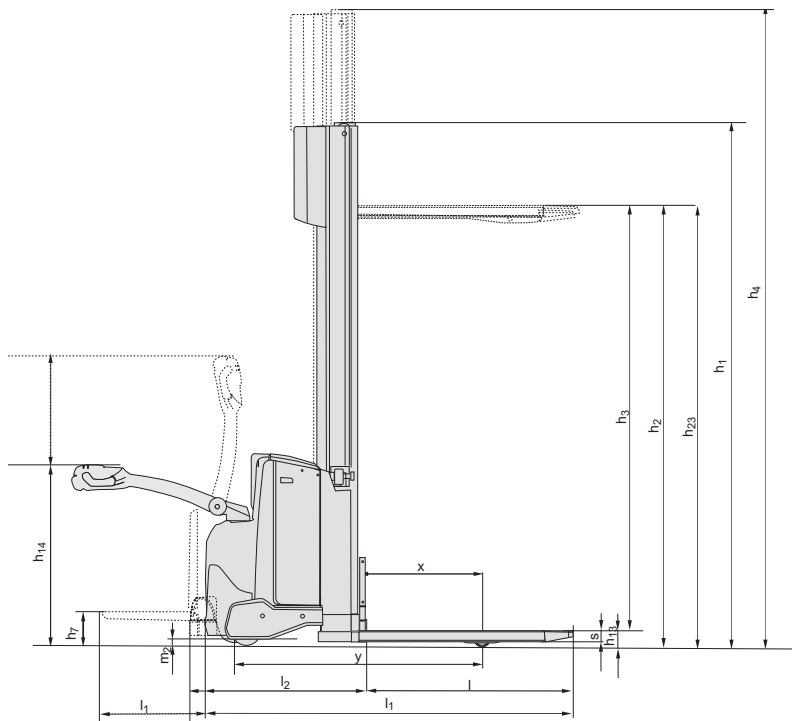
stronger together

Batterieabhängige Abmessungen

Abmessungen		Batterieraum		SWE100		
				Klein	Mittel	Groß
1.9	Radstand	y	mm	1195	1252	1302
4.19	Gesamtlänge ohne Plattform mit Plattform oben/unten	l_1	mm	1831 1916/2306	1888 1973/2363	1938 2023/2413
4.20	Länge einschl. Gabelrücken ohne Plattform mit Plattform oben/unten	l_2	mm	681 766/1156	738 823/1213	788 873/1263
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer ohne Plattform mit Plattform oben/unten	A_{st}	mm	2319 2404/2804	2375 2460/2860	2424 2509/2909
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 längs ohne Plattform mit Plattform oben/unten	A_{st}	mm	2216 2301/2701	2272 2357/2757	2321 2406/2806
4.35	Wenderadius ohne Plattform mit Plattform oben/unten	W_a	mm	1346 1431/1831	1402 1487/1887	1451 1536/1936
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität		V/Ah	24/150	24/225	24/300
6.5	Batteriegewicht, min.—max.		kg	120—165	180—220	220—270

Abmessungen des Hubgerüstes

SWE100			Simplex		Duplex Tele			Duplex Tele Freisicht		
h_{23}	Hubhöhe ($h_{13}+h_3$)	mm	1400	1700	2700	2900	3300	2700	2900	3300
h_3	Hub	mm	1310	1610	2610	2810	3210	2610	2810	3210
h_1	Höhe Hubgerüst eingefahren	mm	1825	2125	1851	1951	2151	1835	1935	2135
h_2	Freihub	mm	1400	1700	166	166	166	166	166	166
h_4	Höhe Hubgerüst ausgefahren	mm	1836	2136	3140	3340	3740	3140	3340	3740



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together

Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Auskunft erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Sonderausstattungen, die nicht zur Standardausstattung gehören. **Stand April 2009**

Toyota Material Handling Deutschland GmbH
Grovestraße 16, D-30853 Langenhagen,
Tel.: +49 (0) 511 72 62 - 0, Fax.: +49 (0) 511 72 62 - 137,
E-Mail: info@de.toyota-industries.eu; <http://www.toyota-forklifts.de>

