

Reflex M

RRE120M
RRE140M
RRE160M



Der Reflex M ist ein leistungsstarker Schubmaststapler innerhalb der RRE-Baureihe mit Drehstromantriebssystem, einer Tragfähigkeit bis zu 1.600 kg und Hubhöhen bis zu 8,5 m. Jeder Stapler wird entsprechend seinem Einsatzzweck so konfiguriert, daß er eine optimale Kombination aus Chassis, Batterie und Mastkombination bietet.



Technische Daten		RRE120M			RRE140M			RRE160M		
Antrieb		Elektrisch								
Betriebsart		Sitzstapler								
Nenntragfähigkeit	kg	1200			1400			1600		
Lastschwerpunkt	mm	600			600			600		
Gewicht ohne Batterie	kg	1915 (h ₃ =4800mm)			2040 (h ₃ =5400mm)			2575 (h ₃ =8500mm)		
Max. Achslast vorne, ohne/mit Nennlast	kg	1430/3330			1640/3930			2118/4685		
Max. Achslast hinten, ohne/mit Nennlast	kg	1630/1340			1690/1300			2003/1580		
Räder, vorn/hinten		Polyurethan (Vulkollan)								
Reifengröße, vorn/hinten	mm	Ø 285/310			Ø 285/310			Ø 285/310		
Neigung	°	Hubgerüstneigung, +2/-0,5			Gabelneigung, +4/-2			Gabelneigung, +4/-2		
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h	11,2/10,1			11,2/10,0			11,2/10,0		
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,42/0,29			0,42/0,27			0,42/0,28		
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,47/0,47			0,44/0,50			0,44/0,50		
Steigvermögen ohne/mit Last	%	15/10			15/10			15/10		
Beschleunigungszeit, 0—9 m, ohne Last/mit Last	s	4,6/5,2			4,6/5,2			4,6/5,2		
Betriebsbremse		Elektrisch								
Parkbremse		Autom. elektr. magnetisch								
Fahrmotor ED (S2 60°)	kW	7,5			7,5			7,5		
Hubmotor ED (S3 15%)	kW	7,4			7,4			7,4		
Lenkung		Elektronisch								
Fahrsteuerung		Transistor, stufenlos								
Anzahl Lenkradumdrehungen		endlos								

Abmessungen, mm		RRE120M			RRE140M			RRE160M		
y	Radstand	1434			1434			1434		
h ₆	Höhe Fahrerkabine	2166			2166			2166		
h ₈	Stützarmhöhe	262			262			262		
b ₁₄	Stützarmbreite	120			120			120		
h ₁₃	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	40			40			40		
b ₁	Gesamtbreite	1120			1120			1120		
e	Gabelbreite	100			100			100		
l	Gabellänge	1150			1150			1150		
b ₅	Maß über Gabel ohne Seitenschieber	250—720			250—720			250—720		
	mit Seitenschieber	250—600			250—600			250—600		
b ₄	Breite zwischen Stützarmen	880			880			880		
m ₁	Bodenfreiheit	70 ¹⁾			70 ¹⁾			70 ¹⁾		
W _a	Wenderadius	1649			1649			1649		
l ₇	Staplerlänge	1808			1808			1808		

Abmessungen — Batterieraum				RRE120M			RRE140M			RRE160M		
x	Vorderachse bis Gabelrücken	mm	ohne Seitenschieber	449 ²⁾	384 ²⁾	294 ²⁾	418	353	263	400	335	245
			mit Seitenschieber	394	329	239	380	315	225	362	297	207
			mit Rollenbett, inkl. Seitenschieber	369	304	214	355	290	200	337	272	182
l ₂	Länge einschl. Gabelrücken	mm	ohne Seitenschieber	1182	1247	1337	1231	1296	1386	1249	1314	1404
			mit Seitenschieber	1237	1302	1392	1269	1334	1424	1287	1352	1442
Batteriekapazität, 48 V		Ah	292—	360—	480—	292—	360—	480—	292—	360—	480—	
			300	450	600	300	450	600	300	450	600	
Batteriegewicht, min.		kg	510	610	780	510	610	780	510	610	780	
Tiefe		mm	275	340	430	275	340	430	275	340	430	

1) 15 mm mit Stützkufen

2) Gültig für Geräte mit Triplex Hubgerüst

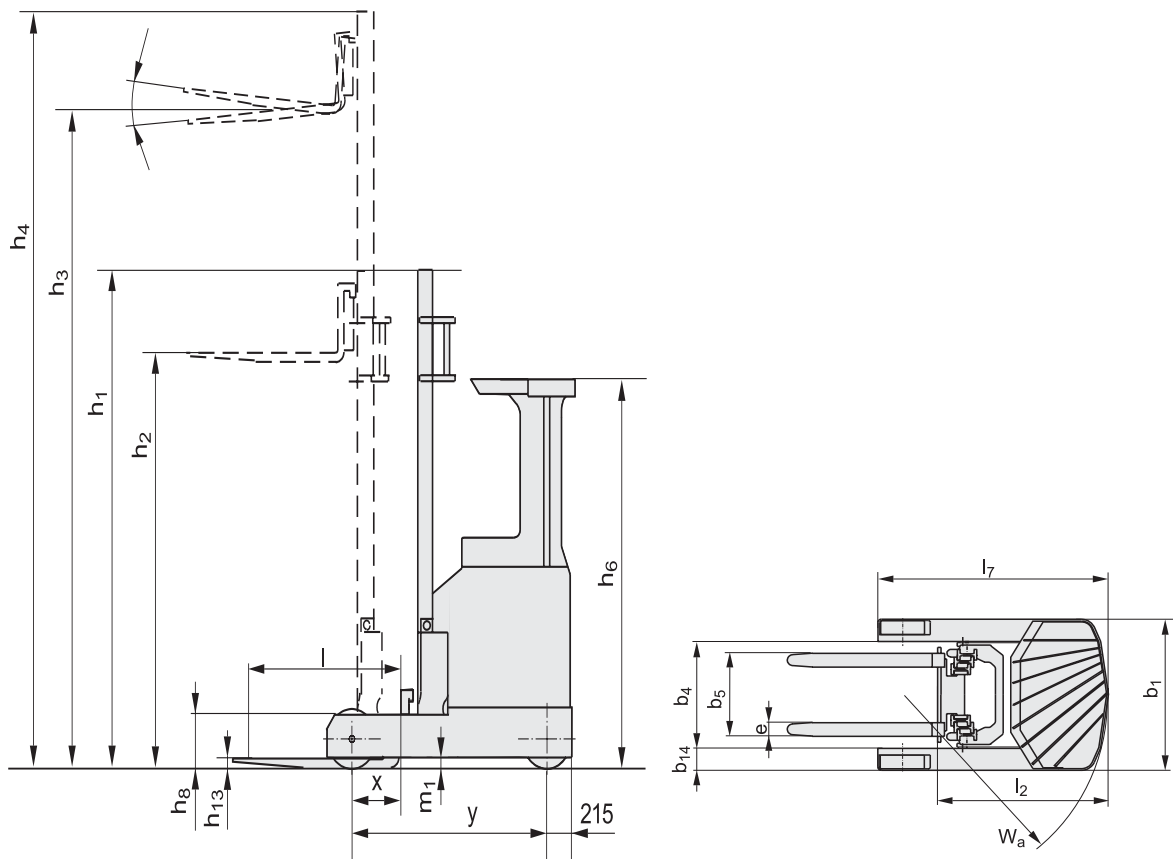
Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und können Schwankungen unterliegen. BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Daten entsprechend VDI Richtlinien 2198.

Hubgerüst, mm															
RRE120M															
h_3 Hubhöhe	3350	3750	4150	4400	4500	4800	5400	5700	6000	6300	6750	7000	7500	8000	8500
Duplex Tele															
h_1 Hubgerüsthöhe, min.	2194	2404	2604												
h_2 Freihub	—	—	—												
h_4 Hubgerüsthöhe, max.	3849	4259	4659												
Duplex Hi-Lo															
h_1 Hubgerüsthöhe, min.	2194	2404	2604												
h_2 Freihub	1725	1925	2125												
h_4 Hubgerüsthöhe, max.	3849	4259	4659												
Triplex Hi-Lo															
h_1 Hubgerüsthöhe, min.			1930		2047	2147	2347		2647						
h_2 Freihub			1457		1574	1674	1874		2174						
h_4 Hubgerüsthöhe, max.			4654		5004	5304	5904		6504						

Hubgerüst, mm															
RRE140M															
h_3 Hubhöhe	3350	3750	4150	4400	4500	4800	5400	5700	6000	6300	6750	7000	7500	8000	8500
Triplex Hi-Lo															
h_1 Hubgerüsthöhe, min.				2057		2190	2390	2490		2690					
h_2 Freihub				1416		1549	1749	1849		2049					
h_4 Hubgerüsthöhe, max.				5040		5440	6040	6340		6940					

Hubgerüst, mm															
RRE160M															
h_3 Hubhöhe	3350	3750	4150	4400	4500	4800	5400	5700	6000	6300	6750	7000	7500	8000	8500
Triplex Hi-Lo															
h_1 Hubgerüsthöhe, min.				2057		2190	2390	2490		2732	2981	3064	3231	3398	3564
h_2 Freihub				1416		1549	1749	1849		2091	2340	2423	2590	2757	2923
h_4 Hubgerüsthöhe, max.				5040		5440	6040	6340		6940	7390	7640	8140	8640	9140





- Ausgezeichnete Fahrerergonomie mit verstellbarem Sitz, Pedalen und BT Steuerkonsole sowie elektronischer Steuerung aller Hydraulikfunktionen.
- Rundumsicht durch Freisichthubgerüst und Fahrerschutzdach.
- Einfache Auswahl von programmierten Parametern. Bis zu 100 Pin-Codes für die Zugangskontrolle möglich. Kein Zündschlüssel erforderlich.
- Elektronisches, regeneratives Bremssystem (Motorbremse, Fußbremse und Änderung der Fahrtrichtung). Programmierbar nach Fahrerwunsch.
- Elektronik nach dem neuesten Stand der Technik einschließlich Can Bus und Mosfet Technik — dadurch weniger Kabel und höhere Zuverlässigkeit.
- E-BAR. Ermöglicht die einfache Montage von Zubehör, wie z.B. Terminal-on-Board, Barcode Leser, etc.

Eigenschaften des Staplers	RRE120M	RRE140M	RRE160M
Variables Maß über Gabeln	S	S	S
Gabelneigung	—	S	S
Verschiedene Kabinenbreiten	O	O	O
Bedienelemente und Kontrollanzeigen			
Tipptastenbedienung	S	S	S
Elektronische Hubhöhenanzeige	—	—	O
Höhenvorwahl	—	—	O
Fahrmerkmale			
Progressive 360° - Endloslenkung	S	S	S
Automatische Verzögerung / Abbremsung	S	S	S
Elektronisches Bremssystem	S	S	S
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	S	S	S
Sicherheitseigenschaften			
Automatische Parkbremse	S	S	S
Pin Code	S	S	S
Freisichthubgerüst	S	S	S
Freisicht-Fahrerschutzdach	S	S	S
Programmierbare Leistungsparameter	S	S	S
Eigenschaften der Fahrerkabine			
Verstellbare Pedale	S	S	S
Niedrige Einstiegshöhe	S	S	S
Halterung für "Terminal on board" (E-bar)	S	S	S
Wartungsmerkmale			
Fehlerdiagnose	S	S	S
Fehlerprotokoll	S	S	S
Besonderheiten beim Batteriehandling			
Batterieanzeige	S	S	S
Seitlicher Batteriewechsel	O	O	O
Sonderausführungen			
Kühlhausausführung	O	O	O

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
ISO 14001, No. M005



Toyota Material Handling Deutschland GmbH
 Grovestraße 16
 D-30853 Langenhagen
 Telefon 05 11-72 62-0
 Telefax 05 11-72 62-137
 www.toyota-forklifts.de

Hotline Stapler
0800 28 7827537
 (kostenfrei)

