



Produktinformation

REFLEX AC, ACi
RR B/E C, CC

Schubmaststapler für Kühlhausbetrieb



Die Schubmaststapler der BT REFLEX-Reihe für den Kühlhausbetrieb wurden für Temperaturen von bis zu minus 35° konzipiert. BT bietet ein komplettes Geräteprogramm für Tragfähigkeiten bis zu 2.500 kg und 11,5 m Hubhöhe an. Jeder Stapler wird nach den konkreten Anforderungen individuell zusammengestellt, um die bestmögliche Kombination von Chassis, Batterie und Hubgerüst sicherzustellen.

Die Kühlhausgeräte sind über die serienmäßige REFLEX-Ausstattung hinaus speziell auf die besonderen Anforderungen ausgerichtet:

- Alle Mikroschalter und elektrischen Komponenten (einschl. Lenkung) sowie der Motor wurden für den Kühlhausbetrieb entwickelt.
- Die Luftzufuhr der Hydraulikanlage wird gefiltert, um Feuchtigkeit zu entziehen.
- Die Hydraulikanlage enthält eine spezielle Kühlhausflüssigkeit.
- Alle Schweißnähte an stark beanspruchten Teilen wie Mast, Gabelwagen und Mastvorschub unterliegen einer besonderen Qualitätskontrolle.
- Die exponierten Achsen und Federn sind entweder aus korrosionsbeständigem Stahl hergestellt oder wurden für den Kühlhausbetrieb besonders behandelt.
- Alle Stahlteile sind mit einer schützenden Pulverlackierung versehen.
- Alle Oberflächen sind gestrahlt und durch eine "Tectyl" Antirostbeschichtung gegen Korrosion geschützt.
- Fußboden, Trittstufen und Pedale sind mit einem rutschfesten Belag ausgestattet.

Sonderausstattungen

- Elektrisch beheizbarer Fahrersitz (Textil- oder Lederimitat) mit Thermostat (Heizbereich + 14°C - + 28°C).

Kühlhausversion mit offener Fahrerkabine

- Zündschloß und Fahrtrichtungsschalter in abgedichteter Ausführung.

Kühlhausversion mit geschlossener Fahrerkabine

- Die heizbare, geschlossene Fahrerkabine mit automatischer Neigungsfunktion garantiert optimale Sicht. Programmierung von unterschiedlichen Höhen für das Vor- und Zurückneigen möglich. Die Kippkabine ermöglicht einen hervorragenden Zugang für Wartungsarbeiten. Der Stapler ist auch mit einer Kabine ohne Kippfunktion erhältlich.
- Großflächige Plexiglasscheiben garantieren vorbildliche Sicht, auch im Schutzdach. Notausstieg durch das Dach.
- Fahrerkabine ohne exponierte Metallteile im Innenraum.
- Thermostatgeregelte Lufttemperatur. Die Heizung arbeitet konstant bei 1500 W mit einer zeitrelaisgesteuerten Erhöhung auf 3000 W.



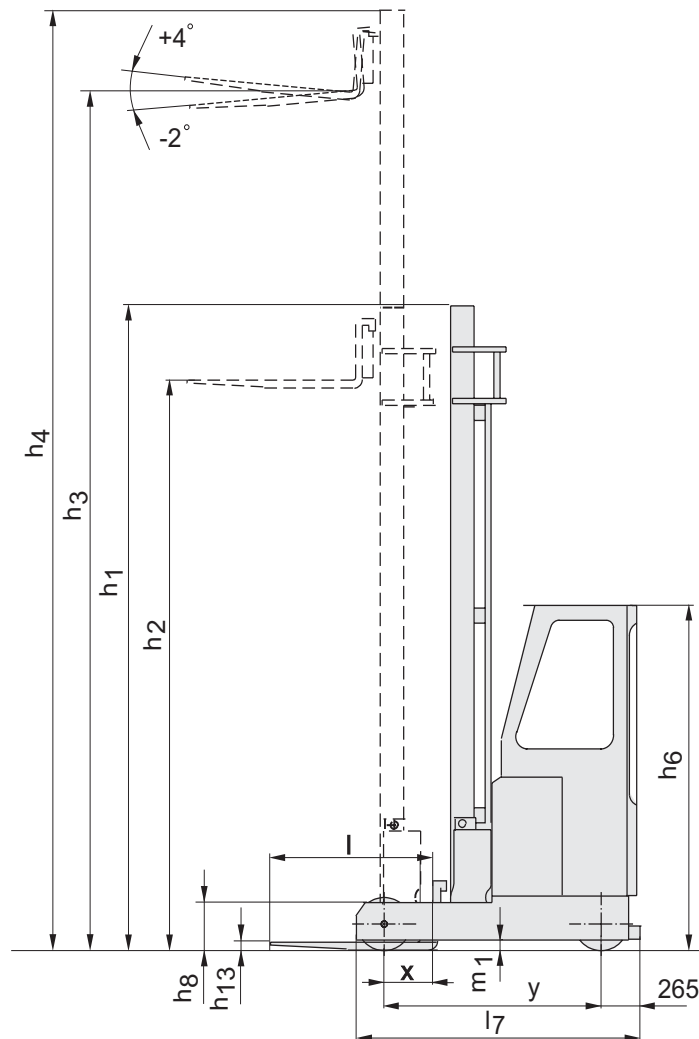
Allgemeine technische Daten und Abmessungen laut Produkt-Information für RR B/E:

Abmessungen mit Fahrerkabine		RR B/E 2—3 CC ¹⁾	RR B/E 4—6 CC	RR B/E 7—8 CC
h_6	Höhe Fahrerkabine	2180	2245	2245
W_a	Wenderadius	1690	1735	1856
l_7	Staplerlänge	1862	1937	2062

1) Kühlhauskabine **nicht** für RR B/E 1 **und** RR N 1—3 verfügbar.

Minimale Batteriebreite 344 mm (480AH).

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und können Schwankungen unterliegen.
 BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.
 Daten entsprechend VDI Richtlinien 2198.



ITS, Sweden — 747502-120, 0303



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
 ISO 14001, No. M005

Toyota Material Handling Deutschland GmbH
 Grovestraße 16
 D-30853 Langenhagen
 Telefon 05 11-72 62-0
 Telefax 05 11-72 62-137
 www.toyota-forklifts.de

Hotline Stapler
0800 28 7827537
 (kostenfrei)

