

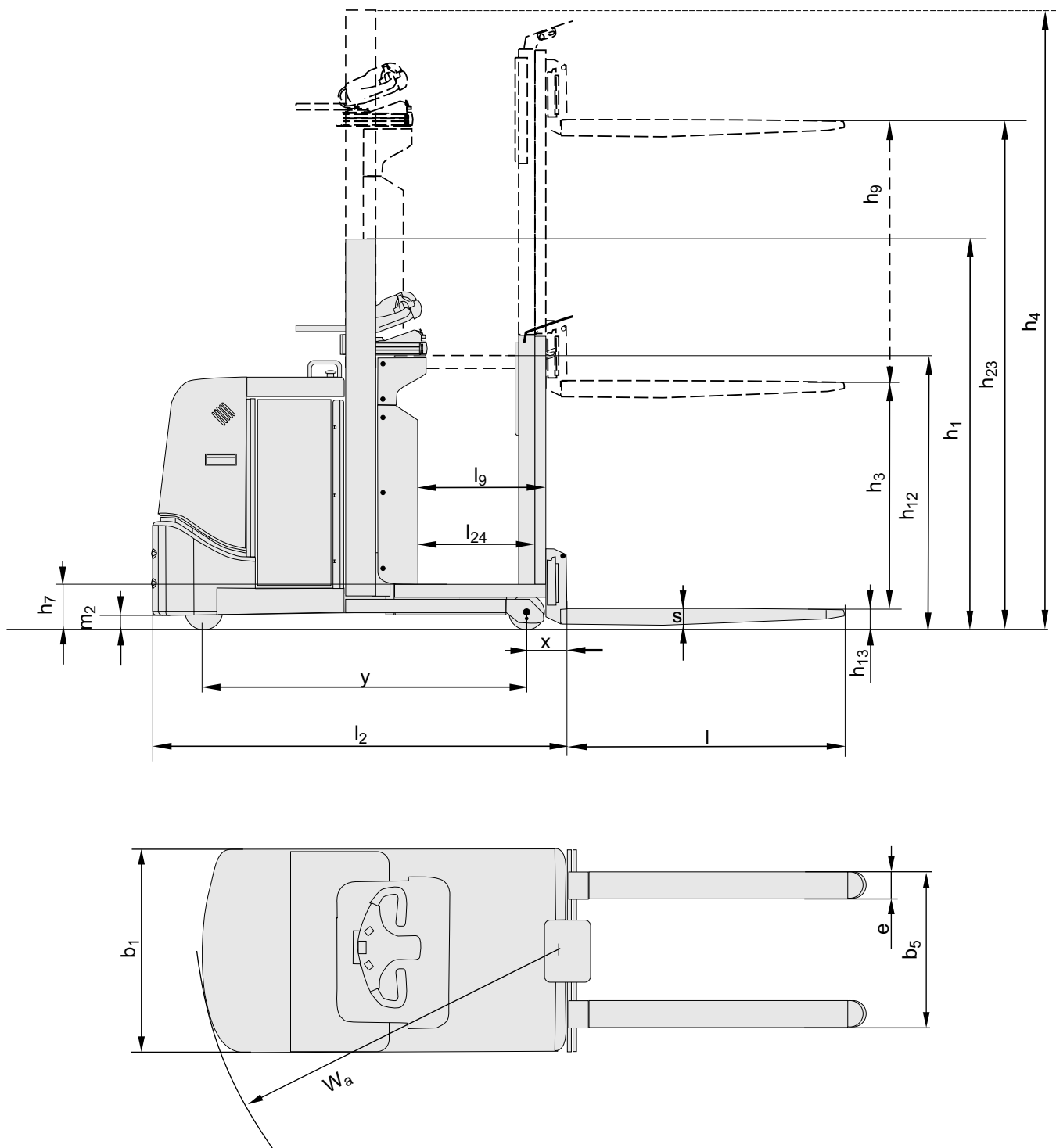


Der OSE100 eignet sich für Kommissionierarbeiten in der 1. und 2. Ebene. Er bietet einen sehr hohen Komfort, da sowohl die Plattform als auch die Gabeln angehoben werden können, und der Fahrer somit jederzeit direkten Zugang zum Lastenträger hat. Hohes Leistungsvermögen sowie eine ergonomische und verlässliche Konstruktion ermöglichen eine hohe Produktivität.

Technische Daten		OSE100
Antrieb		elektrisch, Batterie
Betriebsart		Standstapler
Nenntragfähigkeit	kg	1000
Lastschwerpunkt	mm	600
Gewicht ohne Batterie	kg	1294
Max. Achslast Antriebsrad, ohne/mit Nennlast	kg	1113/550
Max. Achslast Lasträder, ohne/mit Nennlast	kg	365/1149
Lasträder, Vulkollan	mm	Ø 140x70
Antriebsrad, Vulkollan	mm	Ø 250x105
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h	12,0/7,0
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last, in Gabelrichtung	km/h	10,5/6,0
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,16/0,12
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,17/0,18
Steigvermögen ohne/mit Last	%	13/6
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagn. Federdruckbremse
Fahrmotor/ED	kW/%	2,5/60
Hubmotor/ED	kW/%	2,2/5,0
Batterie (5 Std. Entladung)	V/Ah	24/465—620
Batteriegewicht, min./max.	kg	475/530 <sup>1)</sup>
Lenkung		Elektronisch
Fahrsteuerung		stufenlos
Lenkeinschlag	°	200

Abmessungen, mm		OSE100
x	Vorderachse bis Gabelrücken	158
y	Radstand	1351
h <sub>7</sub>	Einstiegshöhe	180
h <sub>9</sub>	Initialhub	780
h <sub>13</sub>	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	80
h <sub>1</sub>	Hubgerüsthöhe, min.	1550
h <sub>3</sub>	Hub	1020
h <sub>4</sub>	Hubgerüsthöhe, max.	2570
h <sub>12</sub>	Plattformhöhe	1200
h <sub>23</sub>	Gabelhöhe über Boden	1880
l <sub>2</sub>	Länge einschl. Gabelrücken	1690
b <sub>1</sub>	Gesamtbreite	790
s	Gabelstärke	62
e	Gabelbreite	115
l	Gabellänge	800/1000/1150
b <sub>5</sub>	Maß über Gabel	300—750
m <sub>2</sub>	Bodenfreiheit Mitte Radstand	70
W <sub>a</sub>	Wenderadius	1540
l <sub>9</sub>	Plattformlänge	548
l <sub>24</sub>	Einstiegsbreite	471

1) Bei weniger als 475 kg, wird im Batterieraum ein Ausgleichsgewicht installiert.





- Der neue E-MAN ist einzigartig und stellt die wichtigste Schnittstelle zwischen Fahrer und Gerät dar. Mit dieser elektrischen Lenkung kann das Gerät vom Fahrer mit nur einer Hand sicher bedient werden.
- Das Antriebssystem garantiert hohe Fahrleistungen und ermöglicht gleichzeitig eine gefühlvolle Steuerung des Gerätes. Im Vergleich zu herkömmlichen Geräten konnte die Anzahl der Bauteile des Antriebssystems drastisch reduziert werden. Außerdem wurde die komplexe Verkabelung durch ein einfaches CAN-BUS Steuerkabel ersetzt.
- Mit dem Initialhub lässt sich die Ablagehöhe individuell anpassen. Die Tragfähigkeit beträgt 1000 kg.
- Das Leistungsvermögen des OSE100 ist herausragend. Eine Geschwindigkeit von 12 km/h und eine hohe Beschleunigung garantieren eine hohe Produktivität. Dank der Antriebstechnologie lassen sich Höchstgeschwindigkeit und Beschleunigung nach Bedarf einstellen. 10 verschiedene Fahrerprofile sind dabei programmierbar.

Eigenschaften	OSE100
BT POWERDRIVE System	S
Hebbare Plattform	S
Hochleistungsausführungen	S
<b>Bedienelemente und Kontrollanzeigen</b>	
Tipptastenbedienung	S
Display	S
Servolenkung/Elektronische Lenkung	S
<b>Fahrmerkmale</b>	
200° Lenkung	S
Automatische Verzögerung / Abbremsung	S
Regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	S
<b>Sicherheitseigenschaften</b>	
PIN Code	S
Totmannsystem	S
Programmierbare Leistungsparameter	S
<b>Eigenschaften der Fahrerkabine</b>	
Niedrige Einstiegshöhe	S
PC Halterung	O
Ablagefächer	S
Schreibpult	O
<b>Wartungsmerkmale</b>	
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S
Fehlerdiagnose	S
<b>Besonderheiten beim Batteriehandling</b>	
Batteriewechsel-Ausrüstung	O
Batterieanzeige	S

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003  
ISO 14001, No. M005



**Toyota Material Handling Deutschland GmbH**  
 Grovestraße 16  
 D-30853 Langenhagen  
 Telefon 05 11-72 62-0  
 Telefax 05 11-72 62-137  
 www.toyota-forklifts.de

**Hotline Stapler**  
**0800 28 7827537**  
 (kostenfrei)

