

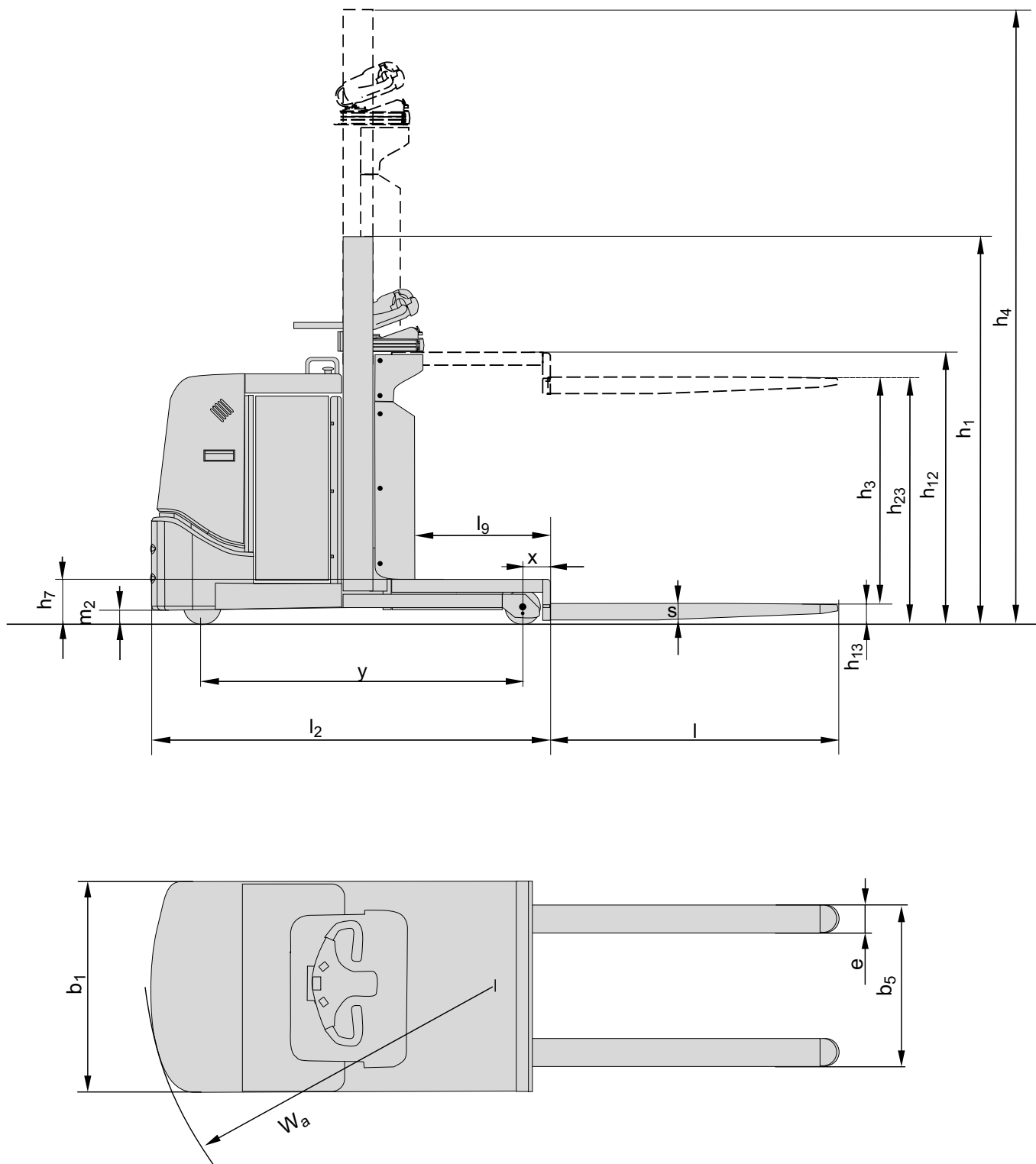


Der OSE100W eignet sich für Kommissionierarbeiten in der 1. und 2. Ebene. Die offene, hebbare Fahrerplattform ermöglicht dem Fahrer den direkten Zugang zur Last und Bedienkonsole. Hohes Leistungsvermögen sowie eine ergonomische und zuverlässige Technik ermöglichen eine hohe Produktivität.

Technische Daten		OSE100W
Antrieb		elektrisch, Batterie
Betriebsart		Standstapler
Nenntragfähigkeit	kg	1000
Lastschwerpunkt	mm	600
Max. Achslast Antriebsrad, ohne/mit Nennlast	kg	1105/558
Max. Achslast Lasträder, ohne/mit Nennlast	kg	338/1112
Lasträder, Vulkollan	mm	Ø140x70
Antriebsrad, Vulkollan	mm	Ø250x105
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h	12,0/8,0
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last, in Gabelrichtung	km/h	10,5/6,0
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,16/0,12
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,17/0,18
Steigvermögen ohne/mit Last	%	13/6
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagn. Federdruckbremse
Fahrmotor/ED	kW/%	2,5/60
Hubmotor/ED	kW/%	2,2/5,0
Gewicht ohne Batterie		kg
Batterie (5 Std. Entladung)	V/Ah	24/465—620
Batteriegewicht, min./max.	kg	475/530 ¹⁾
Lenkung		Elektronisch
Fahrsteuerung		stufenlos
Lenkeinschlag	°	200

Abmessungen, mm		OSE100W
x	Vorderachse bis Gabelrücken	110
y	Radstand	1300
h ₇	Einstiegshöhe	180
h ₁₃	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	80
h ₁	Hubgerüsthöhe, min.	1550
h ₃	Hub	1020
h ₄	Hubgerüsthöhe, max.	2570
h ₁₂	Plattformhöhe	1200
h ₂₃	Gabelhöhe über Boden	1100
l ₂	Länge einschl. Gabelrücken	1594
b ₁	Gesamtbreite	790
s	Gabelstärke	62
e	Gabelbreite	115
l	Gabellänge	800/1000/1150
b ₅	Maß über Gabel	560/685/776
m ₂	Bodenfreiheit Mitte Radstand	70
W _a	Wenderadius	1490
l ₉	Plattformlänge	540

1) Bei weniger als 475 kg, wird im Batterieraum ein Ausgleichsgewicht installiert





- Der neue E-MAN ist einzigartig und stellt die wichtigste Schnittstelle zwischen Fahrer und Gerät dar. Mit dieser elektrischen Lenkung kann der OSE100W vom Fahrer mit nur einer Hand sicher bedient werden.
- Das Antriebssystem garantiert hohe Fahrleistungen und ermöglicht gleichzeitig eine gefühlvolle Steuerung des Gerätes. Im Vergleich zu herkömmlichen Geräten konnte die Anzahl der Bauteile des Antriebssystems drastisch reduziert werden. Außerdem wurde die komplexe Verkabelung durch ein einfaches CAN-BUS Steuerkabel ersetzt.
- Die begehbare Plattform ermöglicht das einfache Aufnehmen sperriger Waren. Das Anheben der Fahrerplattform erfolgt schnell und sicher, sogar während der Fahrt. Die Tragfähigkeit beträgt 1000 kg.
- Das Leistungsvermögen des OSE100W ist überdurchschnittlich. Eine maximale Geschwindigkeit von 12km/h und eine hohe Beschleunigung garantieren eine hohe Produktivität. Dank der Antriebstechnologie lassen sich Höchstgeschwindigkeit, Beschleunigung und Abbremsen auf die individuellen Bedürfnisse einstellen. 10 verschiedene Fahrerprofile sind dabei programmierbar.

Eigenschaften	OSE100W
BT POWERDRIVE System	S
Hebbare Plattform	S
Hochleistungsausführungen	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen	
Tipptastenbedienung	S
Display	S
Servolenkung/Elektronische Lenkung	S
Fahrmerkmale	
200° Lenkung	S
Automatische Verzögerung / Abbremsung	S
Regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	S
Sicherheitseigenschaften	
Zweistufiges Absenksystem	S
PIN Code	S
Totmannsystem	S
Programmierbare Leistungsparameter	S
Eigenschaften der Fahrerkabine	
Hebbare Plattform	S
Niedrige Einstiegshöhe	S
PC Halterung	O
Ablagefächer	S
Schreibpult	O
Wartungsmerkmale	
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S
Fehlerdiagnose	S
Besonderheiten beim Batteriehandling	
Batteriewechsel-Ausrüstung	O
Batterieanzeige	S

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
ISO 14001, No. M005

Toyota Material Handling Deutschland GmbH
 Grovestraße 16
 D-30853 Langenhagen
 Telefon 05 11-72 62-0
 Telefax 05 11-72 62-137
 www.toyota-forklifts.de

Hotline Stapler
0800 28 7827537
 (kostenfrei)

