



Der OSE180X ist das ideale Kommissioniergerät für einen hohen Umschlag und intensive Kommissionierarbeiten. Mit dem Scherenhub und einer einzigartigen Vielfalt technischer Möglichkeiten ist der OSE180X ein sicheres und ergonomisches Arbeitsgerät für alle Prozesse der Kommissionierung.



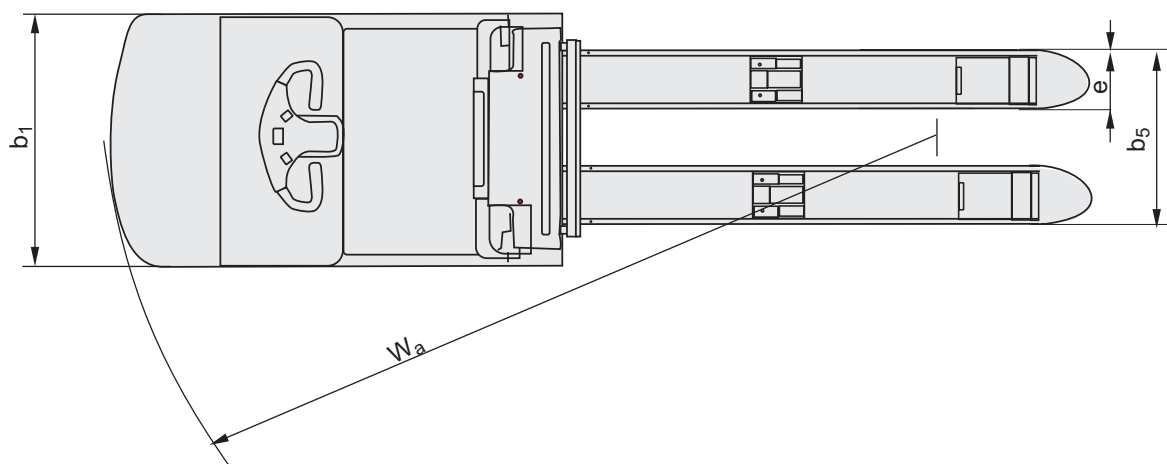
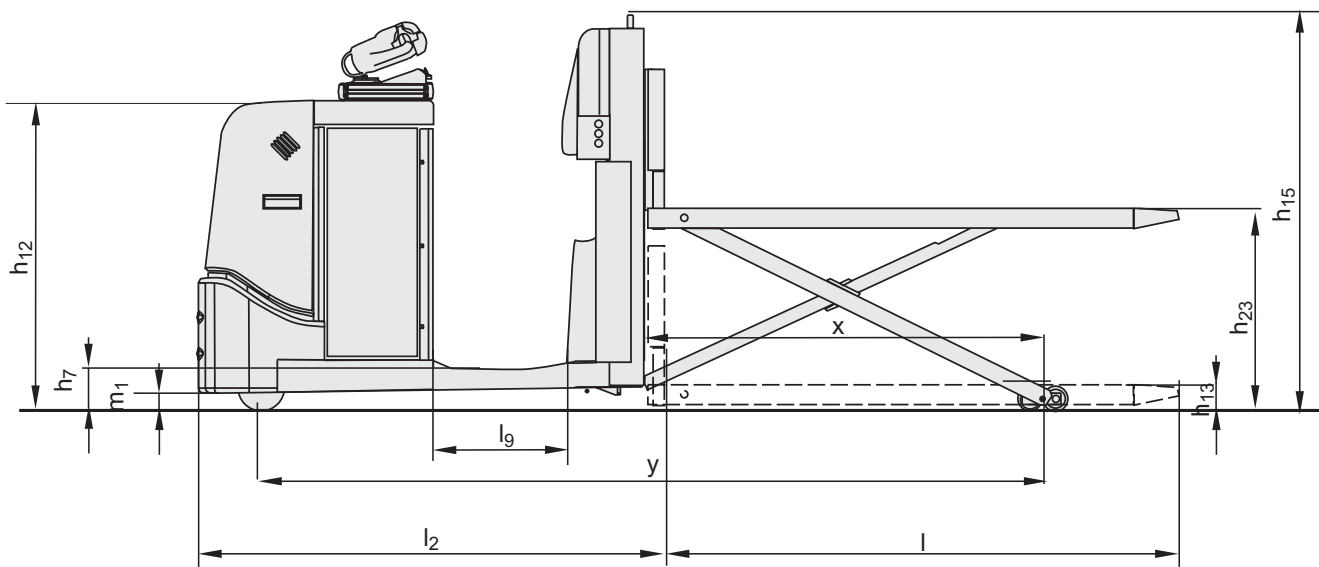
Technische Daten		OSE180X/OSE180XP
Antrieb		Elektrisch, Batterie
Betriebsart		Standstapler
Nenntragfähigkeit	kg	1800
Lastschwerpunkt	mm	1425
Gewicht ohne Batterie	kg	1123/1235
Max. Achslast Antriebsrad, ohne/mit Nennlast		
Kurzes Chassis	kg	597/780
Langes Chassis		746/680
Max. Achslast Stützräder, ohne/mit Nennlast		
Kurzes Chassis	kg	500/830
Langes Chassis		570/673
Max. Achslast Gabelräder, ohne/mit Nennlast		
Kurzes Chassis	kg	293/943
Langes Chassis		339/1144
Stützräder, Vulkollan	mm	Ø 150x75
Lasträder, Tandem, Vulkollan	mm	Ø 85x75
Antriebsrad, Vulkollan	mm	Ø 250x75
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h	12,0/7,0 ¹⁾
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,1/0,07
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,1/0,09
Steigvermögen ohne/mit Last	%	5/5
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagn. Federdruckbremse
Fahrmotor/ED	kW/%	2,5/60
Hubmotor/ED	kW/%	1,2/4,5
Batterie (5 Std. Entladung)	V/Ah	24/200—600
Batteriegewicht, min./max.	kg	250/380
Lenkung, Deichsel/Lenkrad		Elektronisch
Fahrsteuerung		stufenlos
Lenkeinschlag	°	200

Abmessungen, mm		OSE180X/OSE180XP
x	Gabelrücken bis Mitte Tandemräder	1485
y	Radstand, kurzes / langes Chassis	2690/2776
h ₇	Einstiegshöhe	138
h ₁₂	Standhöhe angehoben	980 ²⁾
h ₁₃	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	90
h ₂₃	Gabelhöhe über Boden	800
l ₂	Länge einschl. Gabelrücken	1434/1520 ³⁾
b ₁	Gesamtbreite	790
s	Gabelstärke	70
e	Gabelbreite	180
l	Gabellänge	1750—2850
b ₅	Maß über Gabel, min.—max.	520/536/550/570
m ₁	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	23,5
W _a	Wenderadius	2704/2776
l ₉	Plattformlänge	450
h ₁₅	Höhe Rückenlehne	1300

1) OSE180XP = 9/4,5 km/h bei angehobener Plattform von über 500 mm.

2) Gültig nur für OSE180XP, die Einstiegshöhe bleibt 138 mm.

3) Abhängig von Batterieraum.





- Das neue E-man Lenksystem eignet sich hervorragend für Kommissionierarbeiten wie auch für das Palettenhandling. Leichte Bedienung mit nur einer Hand erhöht die Flexibilität des Fahrers und vereinfacht das Fahren in Gabelrichtung.
- Einfaches Arbeiten auch auf der zweiten Ebene durch den Plattformhub optimiert den gesamten Kommissionierablauf. Sowohl Effizienz als auch Manövrierfähigkeit werden gesteigert, da die E-man Lenkeinheit stets in Reichweite des Bedieners ist.
- Mit Gabellängen bis zu 2.850 mm kann der OSE180X mehrere Paletten oder Rollcontainer gleichzeitig transportieren, wodurch die Anzahl der Kommissioniervorgänge effizienter und die Produktivität erhöht wird.
- Das Leistungsvermögen ist überdurchschnittlich. Eine maximale Geschwindigkeit von 12km/h und eine hohe Beschleunigung garantieren eine hohe Produktivität. Dank der Antriebstechnologie lassen sich Höchstgeschwindigkeit, Beschleunigung und Abbremsen auf die individuellen Bedürfnisse einstellen.
- Das BT Powerdrive System garantiert Sicherheit und Einfachheit. Die Can-Bus Technologie bedeutet weniger Teile und eine zuverlässige Datenübertragung. Die Pin Code Aktivierung bietet die Sicherheit, dass Unbefugten der Zugriff auf das Gerät verwehrt wird.

Eigenschaften	OSE180X	OSE180XP
BT Powerdrive System	S	S
Hebbare Plattform	—	S
Hochleistungsausführungen	S	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen		
Verstellbare BT Control Bedienkonsole	O	O
Tasten für Heben/Senken an der Außenseite	O	O
Tipptastenbedienung	S	S
Display	S	S
Servolenkung/Elektronische Lenkung	S	S
Fahrmerkmale		
208°-Lenkung	S	S
Automatische Verzögerung / Abbremsung	S	S
Regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	S	S
Sicherheitseigenschaften		
Pin Code	S	S
Fahrer-Sitzkontakt	S	S
Programmierbare Leistungsparameter	S	S
Eigenschaften der Fahrerkabine		
Hebbare Kommissionierablage	—	O
Klapp-Sitz	O	—
Niedrige Einstiegshöhe	S	S
Ablagefächer	O	O
Schreibpult	O	O
Wartungsmerkmale		
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S	S
Fehlerdiagnose	S	S
Besonderheiten beim Batteriehandling		
Batteriewechsel-Ausrüstung	O	O
Batterieanzeige	S	S

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
ISO 14001, No. M005



Toyota Material Handling Deutschland GmbH
 Grovestraße 16
 D-30853 Langenhagen
 Telefon 05 11-72 62-0
 Telefax 05 11-72 62-137
 www.toyota-forklifts.de

Hotline Stapler
0800 28 7827537
 (kostenfrei)

