



Der OSE250 wurde für intensives Kommissionieren unter extremen Arbeitsbedingungen entwickelt. Er vereinfacht den gesamten Kommissioniervorgang, weil er ganz auf Bedienerfreundlichkeit ausgerichtet ist. Dadurch steigt die Produktivität, ohne dass Sicherheit und Zuverlässigkeit beeinträchtigt werden.



Technische Daten		OSE250/OSE250P
Antrieb		elektrisch, Batterie
Betriebsart		Standstapler
Nenntragfähigkeit	kg	2500
Lastschwerpunkt	mm	1200
Gewicht ohne Batterie, kurzes Chassis/langes Chassis	kg	765/897
Max. Achslast Stützräder, ohne/mit Nennlast		
kurzes Chassis	kg	270/670
langes Chassis		300/800
Max. Achslast Antriebsrad, ohne/mit Nennlast		
kurzes Chassis	kg	480/833
langes Chassis		500/894
Max. Achslast Gabelräder, ohne/mit Nennlast		
kurzes Chassis	kg	250/2223
langes Chassis		270/2243
Stützräder, Vulkollan	mm	Ø 150x76
Lasträder, Tandem, Vulkollan	mm	Ø 85x75
Antriebsrad, Vulkollan	mm	Ø 250x75
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last/2000 kg	km/h	12/8/9 ¹⁾
Hubzeit Gabel, ohne/mit Nennlast	s	3,4/4,6
Senkzeit Gabel, ohne/mit Nennlast	s	5,2/4,7
Steigvermögen ohne/mit Last, kurzes Chassis	%	13/9
Steigvermögen ohne/mit Last, langes Chassis	%	13/10
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagn. Federdruckbremse
Fahrmotor/ED	kW/%	2,5/60
Hubmotor/ED	kW/%	1,2/4,5
Batteriegewicht, min./max.	kg	250/380
Batterie (5 Std. Entladung)	V/Ah	24/450-620
Lenkung		Elektronisch
Fahrsteuerung		stufenlos
Lenkeinschlag	°	200

Abmessungen, mm		OSE250/OSE250P
x	Gabelrücken bis Mitte Tandemräder Gabel oben/unten	
	kurzes Chassis	861/957
	langes Chassis	1641/1737
y	Radstand, oben/unten	
	kurzes Chassis	2022/2159
	langes Chassis	2802/2932
h ₇	Einstiegshöhe	130
h ₁₂	Standhöhe angehoben	980 ²⁾
h ₁₃	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	85
h ₁₅	Höhe Rückenlehne	1142 ³⁾
h ₂₃	Gabelhöhe über Boden	225
l ₂	Länge einschl. Gabelrücken, kurzes/langes Chassis	1335/1420 ⁴⁾
b ₁	Gesamtbreite	790
s	Gabelstärke	50
e	Gabelbreite	180
l	Gabellänge	1000—2900
b ₅	Maß über Gabel	450/520/550/570/685
m ₁	Bodenfreiheit	55
W _a	Wenderadius, kurzes/langes Chassis	2196/3061
l ₉	Plattformlänge	450

- 1) OSE250P = 6 km/h bei angehobener Plattform von über 500 mm.
- 2) Gültig nur für OSE250P, die Einstiegshöhe bleibt 130 mm.
- 3) OSE250P = 1300mm.
- 4) Abhängig von Batterieraum.

Alle Abmessungen basierend auf:
Kurzes Chassis, l = 1150 mm
Langes Chassis, l = 2350 mm

Arbeitsgangbreite, mm (Längsaufnahme der Palette)		Kurzes Chassis	Langes Chassis
Palette 800x1200 (l = 1150)	mm	2735	2820
Palette 800x1200, 2 paletten (l = 2350)	mm	3935	4020
Palette 1000x1200 (l = 1150)	mm	2735	2820
Palette 1000x1200, 2 paletten (l = 2350)	mm	3935	4020



- Der E-Man ist einzigartig und stellt die wichtigste Schnittstelle zwischen Fahrer und Gerät dar. Mit dieser elektrischen Lenkung kann das Gerät vom Fahrer mit nur einer Hand sicher bedient werden.
- Der gesamte E-Man lässt sich nach links oder rechts verschieben, um eine optimale Körperhaltung des Fahrers zu gewährleisten. Geschwindigkeit, Beschleunigung und Abbremsung können individuell eingestellt werden.
- Aufgrund der hohen Beschleunigungswerte wird die Höchstgeschwindigkeit von 12 km/h zügig erreicht — ideal bei häufigem Anhalten und Wiederauffahren.
- Mit einer Tragkraft von 2.500 kg ist der OSE250 in der Lage, vier Rollcontainer oder zwei Paletten gleichzeitig aufzunehmen.
- Das Antriebssystem garantiert hohe Fahrleistungen und ermöglicht gleichzeitig eine gefühlvolle Steuerung des Gerätes. Im Vergleich zu herkömmlichen Geräten konnte die Anzahl der Bauteile des Antriebssystems drastisch reduziert werden. Außerdem wurde die komplexe Verkabelung durch ein einfaches Can-Bus Steuerkabel ersetzt.

Eigenschaften des Staplers	OSE250	OSE250P
BT Powerdrive System	S	S
Hebbare Plattform	—	S
Hochleistungsausführungen	S	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen		
Verstellbare E-Man Bedienkonsole	O	O
Tasten für Heben/Senken an der Rückenlehne	O	O
Tipptastenbedienung	S	S
Display	S	S
Servolenkung/Elektronische Lenkung	S	S
Fahrermerkmale		
200° + Lenkung	S	S
Automatische Verzögerung / Abbremsung	S	S
Regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	S	S
Sicherheitseigenschaften		
Pin Code	S	S
Totmannsystem	S	S
Programmierbare Leistungsparameter	S	S
Eigenschaften der Fahrerkabine		
Hebbare Kommissionierablage	—	O
Klapp-Sitz	O	—
Niedrige Einstiegshöhe	S	S
Halterung für "Terminal on board"	O	O
Ablagefächer	O	O
Schreibpult	O	O
Wartungsmerkmale		
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S	S
Fehlerdiagnose	S	S
Besonderheiten beim Batteriehandling		
Batteriewechsel-Ausrüstung	O	O
Batterieanzeige	S	S

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
ISO 14001, No. M005

Toyota Material Handling Deutschland GmbH
 Grovestraße 16
 D-30853 Langenhagen
 Telefon 05 11-72 62-0
 Telefax 05 11-72 62-137
 www.toyota-forklifts.de

Hotline Stapler
0800 28 7827537
 (kostenfrei)

