



Die OME-Serie umfaßt ein komplettes Sortiment an Kommissioniergeräten. Diese Modellreihe eignet sich für verschiedene Arbeiten in der Möbeldistribution aber auch für andere Branchen, wie beispielsweise für den Vertrieb von Haushaltgeräten, Autozubehör, Arzneimitteln, Elektronikbauteilen usw.

Technische Daten		OME100M	OME100
Antrieb		Elektrisch, Batterie	
Betriebsart		Standstapler	
Nenntragfähigkeit	kg	850/1000	850/1000
Lastschwerpunkt	mm	600/500	600/500
Gewicht ohne Batterie	kg	1625 <sup>1)</sup>	1365
Räder: Last-/ Antriebsseite		Polyurethan (Vulkollan)	
Abmessung, Gabelseite	mm	Ø 230 x 85	Ø 230 x 85
Abmessung, Antriebsseite	mm	Ø 250 x 75	Ø 250 x 75
Anzahl Räder, Gabelseite/Antriebsseite		2/1	2/1
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h	9/9	9/9
Betriebsbremse, Handbetätigung		Elektromagn. Federdruckbremse	
Parkbremse, Totmanngriff		Elektromagn. Federdruckbremse	
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,25/0,20	0,25/0,20
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,37/0,40	0,37/0,40
Fahrmotor/ED	kW/%	1,8/60	1,8/60
Hubmotor/ED	kW/%	5,0/20	5,0/20
Batteriegewicht	kg	360—500	360—500
Batterie (5 Std. Entladung)	V/Ah	24/480—600	24/480—600
Lenkung		Elektronische Servolenkung	
Fahrsteuerung		Transistor, stufenlos	

1)  $h_{12} = 4200$  mm,  $b_1 = 970$  mm

Abmessungen, mm		OME100M	OME100
x	Vorderachse bis Gabelrücken	225 <sup>2)</sup>	225 <sup>2)</sup>
y	Radstand	1441	1441
$h_7$	Einstiegshöhe	300	300
$b_{10}$	Spur Gabelseite c/c	850	850
$z_{11}$	Breite zwischen Führungsschienen, min	$b_1 + 200/230$ <sup>1)</sup>	$b_1 + 200/230$ <sup>1)</sup>
$h_{13}$	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	80	80
$l_2$	Länge einschl. Gabelrücken	1870 <sup>2)</sup>	1870 <sup>2)</sup>
$l_{20}$	Kabinenlänge, Boden	700	700
$l_{24}$	Einstiegsbreite	425	590
$b_1$	Gesamtbreite	970	970
$b_2$	Breite Fahrerstand	1000/1200/1400	970/1200/1400
s	Gabelstärke	62	62
e	Gabelbreite	115	115
l	Gabellänge <sup>4)</sup>	800/900/1000/1100/1150 <sup>5)</sup>	800/900/1000/1100/1150 <sup>5)</sup>
$b_5$	Maß über Gabel	560/685/776	560/685/776
$m_2$	Bodenfreiheit Mitte Radstand	60 <sup>3)</sup>	60 <sup>3)</sup>
$W_a$	Wenderadius	1660	1660
$h_6$	Höhe Fahrerkabine	2390	1450
$h_{21}$	Kabinenhöhe innen	2030	—
$h_{22}$	Höhe Kabinenbrüstung	900	900

1) Je nach Art der Führungsschiene (niedriges Profil: +200 mm, hohes Profil: +230 mm).

2) Bei verstellb. Gabel zuzügl. 38 mm zu  $l_2$  und x

3) 25 mm bei Induktivsteuerung

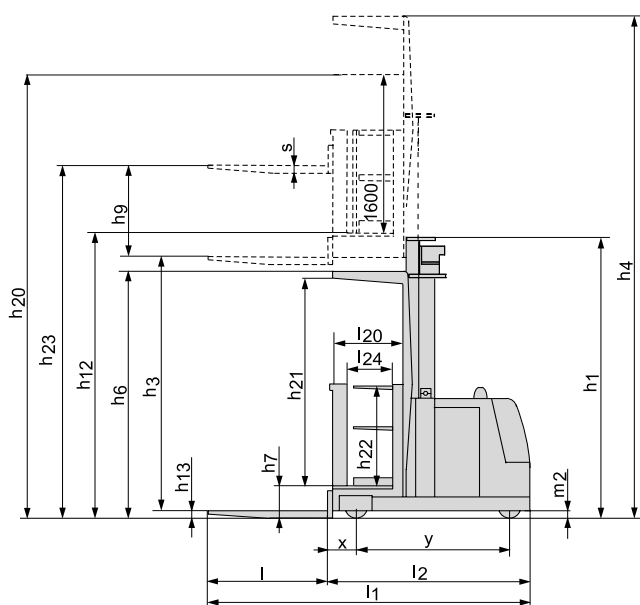
4) Ausschließlich feststehende Gabeln

5) Feststehende Gabeln länger als 1150mm: 1200-1600mm (in 100mm Schritten)

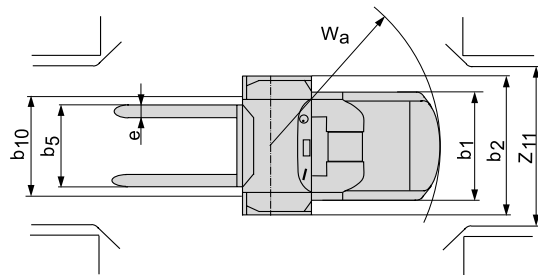
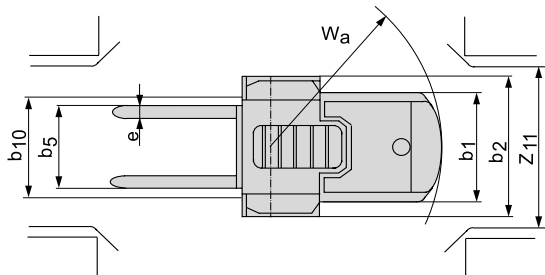
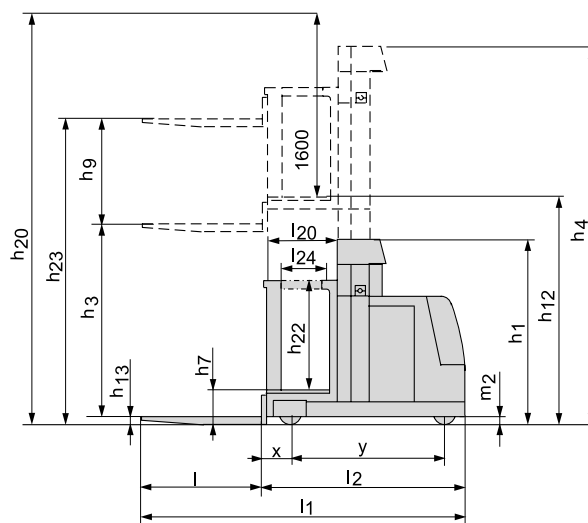
Hubgerüst, mm		OME100M					OME100
<b>h<sub>12</sub></b>	<b>Plattformhöhe</b>	<b>2000</b>	<b>2950</b>	<b>3600</b>	<b>4200</b>	<b>4700</b>	<b>1750</b>
h <sub>1</sub>	Bauhöhe	2400	2400	2400	2650	2900	1460
h <sub>3</sub>	Hub	1700	2650	3300	3900	4400	1450
h <sub>4</sub>	Höhe Fahrerkabine, max.	4150	5080	5760	6350	6850	2940
h <sub>9</sub>	Initialhub	780	780	780	780	780	780
h <sub>20</sub>	Kommissionierhöhe	3600	4550	5200	5800	6300	3350
h <sub>23</sub>	Gabelhöhe über Boden	2560	3510	4160	4760	5260	2310

1)  $h_{23} = h_3 + h_9 + h_{13}$

OME100M



OME100





- Optipace ermöglicht maximale Beschleunigung und Fahrgeschwindigkeit auf allen Höhen. Das System Optipace+ überwacht die Höhe der Fahrerkabine und sorgt ständig für optimale Geschwindigkeit und Beschleunigung.
- Die geräumige Fahrerkabine mit kurzer Entfernung zwischen Kabine und Palette garantiert ergonomische Arbeitsweise und ein Höchstmaß an Produktivität. Die elektronischen Bedienelemente, die Instrumente sowie die Rückenlehne lassen sich in der Kabine in weniger als 1 Minute von der Mast zur Lastseite versetzen.
- Auf dem Display sind folgende Funktionen zu sehen: Hubhöhe, Uhr, Ladezustand Batterie, Position des Antriebsrades, Warn- und Fehlercodes.
- Stabile Türen öffnen sich ohne Schwelle. Der ebene Fußboden ist frei von Hindernissen und ermöglicht bequeme und sichere Kommissionierung während der gesamten Arbeitsschicht.
- Die kompakte Bauweise des Kommissioniergerätes, die technisch hochentwickelte elektronische BT-Lenkung und die Tipptastensteuerung ermöglichen eine exakte Positionierung und sicheres Fahren inner- und außerhalb der Gänge.

Eigenschaften des Staplers	OME100M	OME100
Hebbare Plattform	S	S
Variables Maß über Gabeln	S	S
Verschiedene Kabinenbreiten	S	S
Induktiv-/Schienenführung	O	O
Bedienelemente und Kontrollanzeigen		
Verstellbare BT Control Bedienkonsole	S	S
Display	S	S
Hubhöhenanzeige	S	S
Betriebsstundenzähler	S	S
Fahrmerkmale		
Elektronisches Bremssystem	S	S
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	S	S
Servolenkung/Elektronische Lenkung	S	S
Sicherheitseigenschaften		
Automatische Parkbremse	S	S
BT Optipace system	S	S
Freisichthubgerüst	S	S
Kapazitive Griffe	S	S
Notausschalter	S	S
Hubbegrenzung mit Überbrückung	O	—
Warnlicht	S	—
Eigenschaften der Fahrerkabine		
Verstellbare Rückenlehne	S	S
Ablagefächer	S	S
Wartungsmerkmale		
Fehlerdiagnose	S	S
Fehlerprotokoll	S	S
Besonderheiten beim Batteriehandling		
Batterieanzeige	S	S
Seitlicher Batteriewechsel	S	S

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003  
ISO 14001, No. M005

**Toyota Material Handling Deutschland GmbH**  
 Grovestraße 16  
 D-30853 Langenhagen  
 Telefon 05 11-72 62-0  
 Telefax 05 11-72 62-137  
 www.toyota-forklifts.de

**Hotline Stapler**  
**0800 28 7827537**  
 (kostenfrei)

