



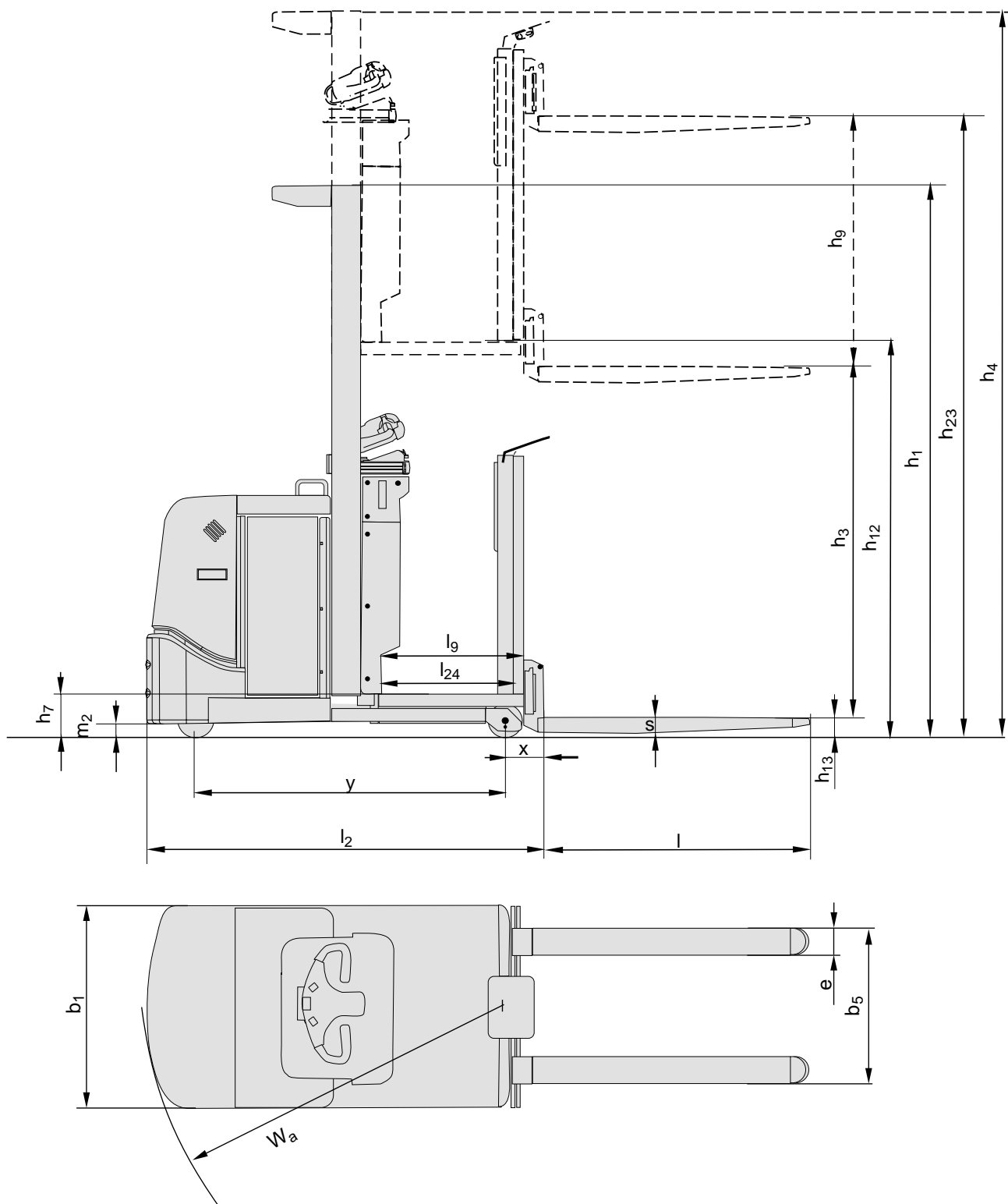
Der OME100N ist besonders für das effiziente Kommissionieren geeignet. Er bietet einen sehr hohen Komfort, da sowohl die Plattform als auch die Gabeln angehoben werden können und der Fahrer somit jederzeit direkten Zugang zum Lastenträger hat. Hohes Leistungsvermögen sowie eine ergonomische und verlässliche Konstruktion ermöglichen eine hohe Produktivität.



Technische Daten		OME100N
Antrieb		Elektrisch, Batterie
Betriebsart		Standstapler
Nenntragfähigkeit	kg	1000
Lastschwerpunkt	mm	600
Gewicht ohne Batterie	kg	1557
Max. Achslast Antriebsrad, ohne/mit Nennlast	kg	1235/615
Max. Achslast Lasträder, ohne/mit Nennlast	kg	450/1280
Lasträder, Vulkollan	mm	Ø140x70
Antriebsrad, Vulkollan	mm	Ø250x105
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	12,0/7,0
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last, in Gabelrichtung	m/s	10,5/6,0
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,13/0,10
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,17/0,17
Steigvermögen ohne/mit Last	%	13/6
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagn. Federdruckbremse
Fahrmotor/ED	kW/%	2,5/60
Hubmotor/ED	kW/%	2,2/5,0
Batterie (5 Std. Entladung)	V/Ah	24/465—620
Batteriegewicht, min./max.	kg	475/530 ¹⁾
Lenkung		Elektronisch
Fahrsteuerung		stufenlos
Lenkeinschlag	°	200

Abmessungen, mm		OME100N
x	Vorderachse bis Gabelrücken	158
y	Radstand	1401
h ₇	Einstiegshöhe	180
h ₉	Initialhub	780
h ₁₃	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	80
h ₁	Hubgerüsthöhe, min.	2450
h ₃	Hub	1620
h ₄	Hubgerüsthöhe, max.	4070
h ₁₂	Plattformhöhe	1800
h ₂₃	Gabelhöhe über Boden	2480
l ₂	Länge einschl. Gabelrücken	1740
b ₁	Gesamtbreite	810
s	Gabelstärke	62
e	Gabelbreite	115
l	Gabellänge	800/1000/1150
b ₅	Maß über Gabel, min.—max.	300—750
m ₂	Bodenfreiheit Mitte Radstand	55
W _a	Wenderadius	1590
l ₉	Plattformlänge	548
l ₂₄	Einstiegsbreite	471

1) Bei weniger als 475 kg wird im Batterieraum ein Ausgleichsgewicht installiert.





- Der neue E-man ist einzigartig und stellt die wichtigste Schnittstelle zwischen Fahrer und Gerät dar. Elektrische Servolenkung und leicht zu bedienende Drucktasten erhöhen die Effizienz des Bedieners.
- Das Antriebssystem garantiert hohe Fahrleistungen und ermöglicht gleichzeitig eine gefühlvolle Steuerung des Gerätes. Im Vergleich zu herkömmlichen Kommissioniergeräten konnte die Anzahl der Bauteile des Antriebssystems drastisch reduziert werden. Außerdem wurde die komplexe Verkabelung durch ein einfaches Can-Bus Steuerkabel ersetzt.
- Mit dem Initialhub lässt sich die Ablagehöhe individuell anpassen. Die Tragfähigkeit beträgt 1000 kg.
- Das Leistungsvermögen des OME100N ist herausragend. Eine Geschwindigkeit von 12 km/h und eine hohe Beschleunigung garantieren eine hohe Produktivität. Dank der Antriebstechnologie lassen sich Höchstgeschwindigkeit und Beschleunigung nach Bedarf einstellen. 10 verschiedene Fahrerprofile sind dabei programmierbar.

Eigenschaften	OME100N
BT Powerdrive System	S
Hebbare Plattform	S
Hochleistungsausführungen	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen	
Tipptastenbedienung	S
Display	S
Servolenkung/Elektronische Lenkung	S
Fahrmerkmale	
200° Lenkung	S
Automatische Verzögerung / Abbremsung	S
Regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	S
Sicherheitseigenschaften	
Pin Code	S
Totmanngriff	S
Fahrer-Sitzkontakt	S
Programmierbare Leistungsparameter	S
Eigenschaften der Fahrerkabine	
Halterung für "Terminal on board"	O
Hebbare Plattform	S
Niedrige Einstiegshöhe	S
Ablagefächer	S
Schreibpult	O
Wartungsmerkmale	
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S
Fehlerdiagnose	S
Besonderheiten beim Batteriehandling	
Batteriewechsel-Ausrüstung	O
Batterieanzeige	S

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
ISO 14001, No. M005

Toyota Material Handling Deutschland GmbH
 Grovestraße 16
 D-30853 Langenhagen
 Telefon 05 11-72 62-0
 Telefax 05 11-72 62-137
 www.toyota-forklifts.de

Hotline Stapler
0800 28 7827537
 (kostenfrei)

