



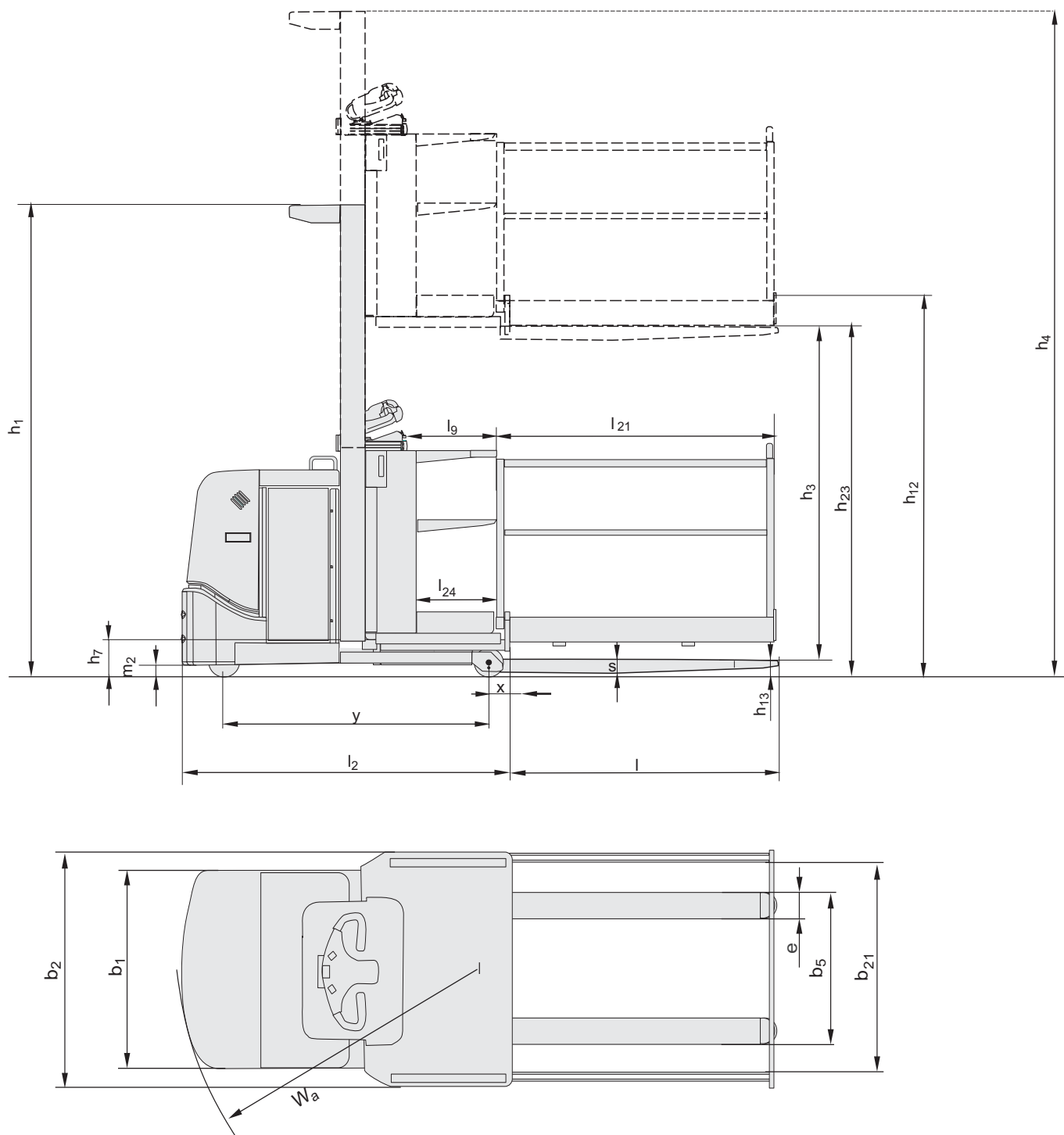
Der OME100NW ist besonders für das effiziente Kommissionieren großvolumiger Teile geeignet. Die offene Plattform bietet dem Bediener jederzeit einen direkten Zugang zum Lastenträger und zu den Bedienelementen. Hohes Leistungsvermögen sowie eine ergonomische und verlässliche Konstruktion ermöglichen eine hohe Produktivität.



Technische Daten	OME100NW
Antrieb	Elektrisch, Batterie
Betriebsart	Standstapler
Nenntragfähigkeit	kg 1000
Lastschwerpunkt	mm 600
Gewicht ohne Batterie	kg 1162
Max. Achslast Antriebsrad, ohne/mit Nennlast	kg 1208/639
Max. Achslast Lasträder, ohne/mit Nennlast	kg 884/2459
Lasträder, Vulkollan	mm Ø 140x60
Antriebsrad, Vulkollan	mm Ø 250x105
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h 12,0/7,0
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last, in Gabelrichtung	km/h 10,5/6,0
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s 0,14/0,10
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s 0,17/0,17
Steigvermögen ohne/mit Last	% 13/6
Betriebs-/Parkbremse	Elektromagn. Federdruckbremse
Fahrmotor/ED	kW/% 2,5/60
Hubmotor/ED	kW/% 2,2/5,0
Batterie (5 Std. Entladung)	V/Ah 24/465—620
Batteriegewicht, min./max.	kg 475/530 <sup>1)</sup>
Lenkung	Elektronisch
Fahrsteuerung	stufenlos
Lenkeinschlag	° 200

Abmessungen, mm	OME100NW
x Vorderachse bis Gabelrücken	110
y Radstand	1350
h <sub>7</sub> Einstiegshöhe	180
h <sub>12</sub> Plattformhöhe	1800
h <sub>13</sub> Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	80
h <sub>1</sub> Hubgerüsthöhe, min.	2450
h <sub>3</sub> Hub	1620
h <sub>4</sub> Hubgerüsthöhe, max.	4070
h <sub>23</sub> Gabelhöhe über Boden	1700
l <sub>2</sub> Länge einschl. Gabelrücken	1648
l <sub>9</sub> Plattformlänge	540
l <sub>24</sub> Einstiegsbreite	480
l <sub>21</sub> Länge Lastrahmen, Std. innen	820/1020/1220
b <sub>1</sub> Gesamtbreite	810
b <sub>2</sub> Breite Fahrerstand	780/1000/1200/1400
b <sub>21</sub> Breite Lastrahmen, Std. innen	890/1090/1290
s Gabelstärke	62
e Gabelbreite	115
l Gabellänge	800/1000/1150
h <sub>1</sub> Hubgerüsthöhe, min.	2450
b <sub>5</sub> Maß über Gabel	560/685/776
m <sub>2</sub> Bodenfreiheit Mitte Radstand	55
W <sub>a</sub> Wenderadius	1540

1) Bei weniger als 475 kg wird im Batterieraum ein Ausgleichsgewicht installiert.





- Der neue E-man ist einzigartig und stellt die wichtigste Schnittstelle zwischen Fahrer und Gerät dar. Elektrische Servolenkung und leicht zu bedienende Drucktasten erhöhen die Effizienz des Bedieners.
- Das Antriebssystem garantiert hohe Fahrleistungen und ermöglicht gleichzeitig eine gefühlvolle Steuerung des Gerätes. Im Vergleich zu herkömmlichen Kommissioniergeräten konnte die Anzahl der Bauteile des Antriebssystems drastisch reduziert werden. Außerdem wurde die komplexe Verkabelung durch ein einfaches Can-Bus Steuerkabel ersetzt.
- Die Plattform ist eine Walk-Through-Version, d.h. der Bediener kann die Palette betreten. Somit kann der OME100NW problemlos für das Kommissionieren sperriger Güter eingesetzt werden. Der Bediener wird zusammen mit der Plattform schnell und sicher angehoben, selbst während der Fahrt. Die Tragfähigkeit beträgt 1.000 kg.
- Das Leistungsvermögen des OME100NW ist herausragend. Eine Geschwindigkeit von 12 km/h und eine hohe Beschleunigung garantieren eine hohe Produktivität. Dank der Antriebstechnologie lassen sich Höchstgeschwindigkeit und Beschleunigung nach Bedarf einstellen. 10 verschiedene Fahrerprofile sind dabei programmierbar.

Eigenschaften	OME100NW
BT Powerdrive System	S
Hebbare Plattform	S
Hochleistungsausführungen	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen	
Display	S
Servolenkung/Elektronische Lenkung	S
Driving features	
200° Lenkung	S
Automatische Verzögerung / Abbremsung	S
Regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	S
Sicherheitseigenschaften	
Zweistufiges Absensystem	O
Pin Code	S
Totmanngriff	S
Fahrer-Sitzkontakt	S
Klappbarer Seitenschutz	O
Programmierbare Leistungsparameter	S
Eigenschaften der Fahrerkabine	
Halterung für "Terminal on board"	O
Niedrige Einstiegshöhe	S
Ablagefächer	S
Schreibpult	O
Wartungsmerkmale	
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S
Fehlerdiagnose	S
Besonderheiten beim Batteriehandling	
Batteriewechsel-Ausrüstung	O
Batterieanzeige	S

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003  
ISO 14001, No. M005



## Toyota Material Handling Deutschland GmbH

Grovestraße 16  
D-30853 Langenhagen  
Telefon 05 11-72 62-0  
Telefax 05 11-72 62-137  
www.toyota-forklifts.de

## Hotline Stapler

**0800 28 7827537**

(kostenfrei)

