

LRE300
LRE300T



Der LRE300 und LRE300T mit Drehstromtechnik wurde für schwerste Einsätze, insbesondere über lange Strecken, entwickelt. Mit einer Tragfähigkeit von 3000 kg, Gabellängen bis 3590 mm, kann der Stapler schwere Lasten über lange Strecken effizient transportieren.



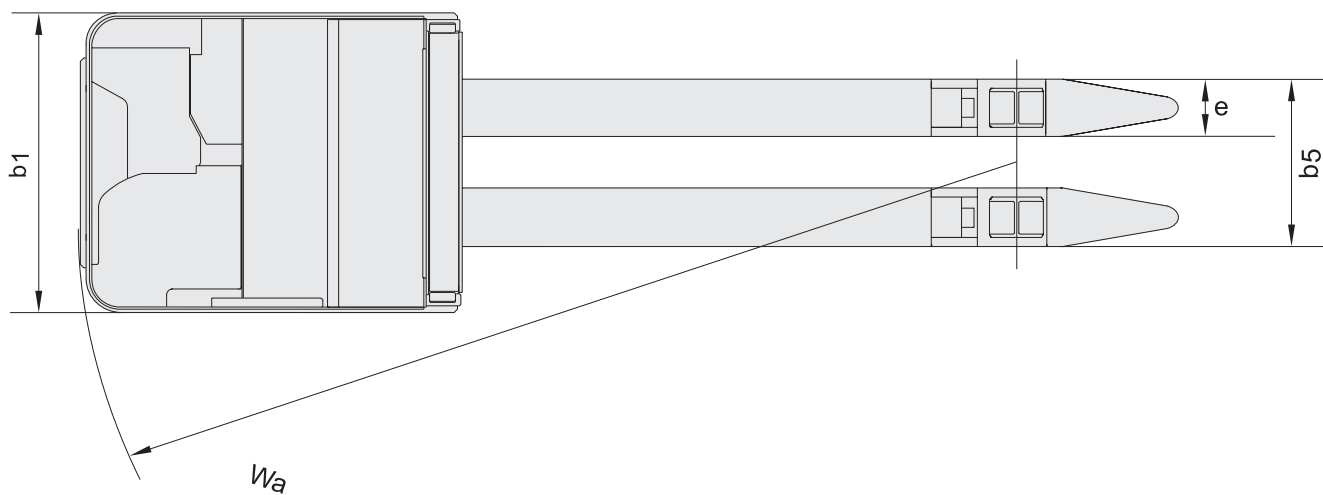
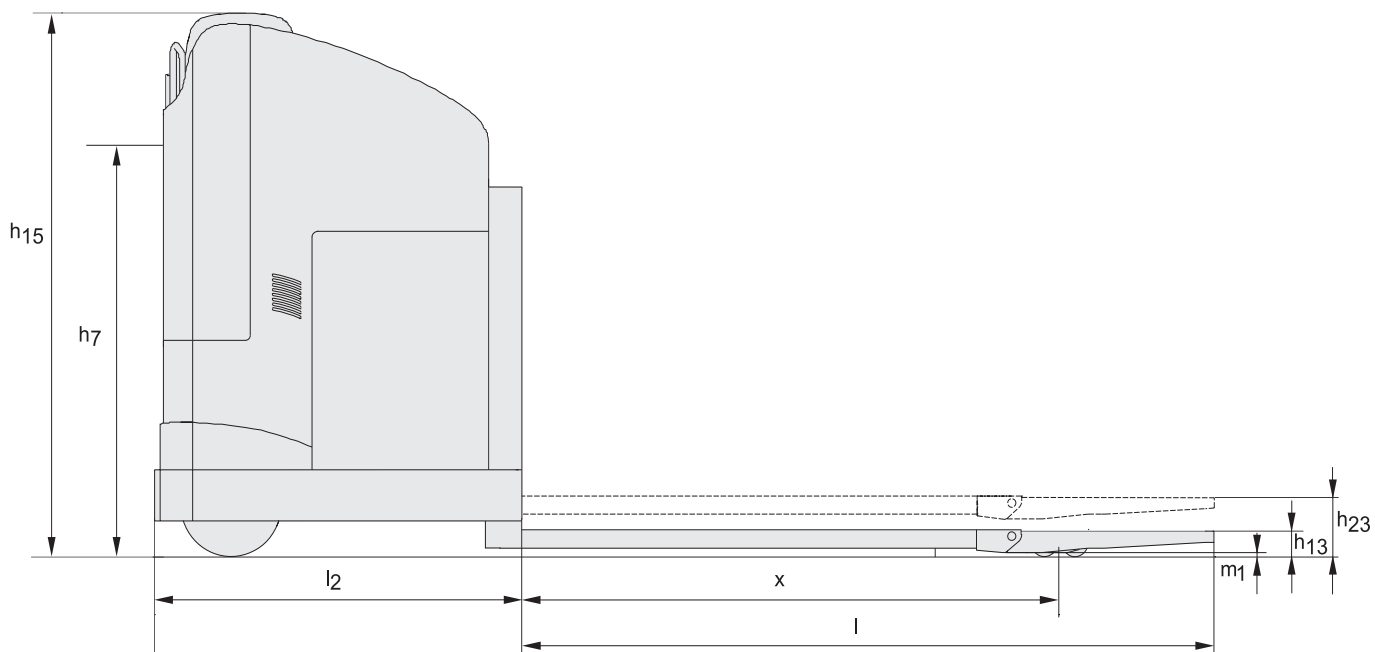
Technische Daten		LRE300	LRE300T
Antrieb		Elektrisch, Batterie	
Betriebsart		Sitzstapler	
Nenntragfähigkeit	kg	3000	3000
Gewicht ohne Batterie	kg	1720	1900
Max. Achslast Stützräder/Antriebsrad, ohne/mit Nennlast	kg	2430/3300	2830/3490
Max. Achslast Gabelräder, ohne/mit Nennlast	kg	590/2720	680/3030
Räder		Vulkollan	
Reifengröße, Lasträder	mm	Ø 90 x 110	Ø 90 x 110
Reifengröße, Antriebsrad/Stützräder	mm	Ø 350 x 140	Ø 350 x 140
Betriebsbremse		Elektrisch	
Parkbremse		Autom. elektr. magnetisch	
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h	15,1/13,3	19,9/18,0
Fahrmotor ED (S2 60')	kW	9	7,5 x 2
Hubmotor ED (S3 4%)	kW	2	2
Batteriegewicht	kg	1330	1600
Batterie (5 Std. Entladung)	V/Ah	48/840	48/1000
Lenkung		360° Elektronisch	
Fahrsteuerung		Transistor, stufenlos	

Abmessungen, mm		LRE300	LRE300T
x	Vorderachse bis Gabelrücken	1852/2352/2682	1852/2352/2682
h ₁₃	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	90	90
h ₂₃	Gabelhöhe über Boden	200	200
h ₇	Sitzhöhe	1270	1585
h ₁₅	Höhe Fahrerkabine	1800	2115
l ₂	Länge einschl. Gabelrücken	1280	1280
b ₁	Gesamtbreite	1000	1000
e	Gabelbreite	195	195
l	Gabellänge	2390/2890/3590	2390/2890/3590
b ₅	Maß über Gabel	550/560/680	550/560/680
m ₁	Bodenfreiheit	30/30/20	30/30/20
W _a	Wenderadius	3150/3650/3980	3150/3650/3980

Leistung und Abmessungen der Geräte sind nominal und unterliegen Toleranzen.

BT Products AB behält sich das Recht vor, Produktänderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

Daten entsprechend VDI Richtlinien 2198.





- Die Höchstgeschwindigkeit des LRE300 von 15,1 km/h ohne Last ermöglicht ein schnelles und effizientes Transportieren.
- Der LRE300T ist mit 2 Fahrmotoren ausgerüstet. Die maximale Fahrge-
schwindigkeit beträgt dann 19,9 km/h ohne Last. Diese Version ist nur ver-
fügbar mit erhöhtem Fahrerplatz.
- Für ausgezeichnete Fahreigenschaften sorgen der verstellbare Sitz, die
verstellbaren Pedale und Lenkung, sowie der sehr gut geschützte Fahrer-
platz inklusive einer höheren Tür und hochgezogener Kabine hinter dem Sitz.
- Einfache Auswahl von programmierten Parametern. Bis zu 100 Pin-Codes
für die Zugangskontrolle möglich. Kein Zündschlüssel erforderlich.
- Das elektronische, regenerative Bremssystem kann über BT Control für den
einzelnen Fahrer und die betreffende Applikation individuell programmiert
werden.
- Die Lagerung der Kabine auf sechs Gummipuffern verringert Erschütterun-
gen und bietet dem Fahrer somit hervorragenden Komfort und Sicherheit.
- E-bar. Ermöglicht die einfache Montage von Zubehör, wie z.B. Terminal-on-
Board, Barcode Leser, etc.

Eigenschaften des Staplers	LRE300	LR300T
Tandemgabelrollen	S	S
Hochleistungsausführungen	S	S
Zwillings-Antriebsräder	—	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen		
Display	S	S
Servolenkung/Elektronische Lenkung	S	S
Fahrtrichtungsanzeige	S	S
Fahrmerkmale		
Progressive 360° Endloslenkung	S	S
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	S	S
Automatische Verzögerung / Abbremsung	S	S
Elektronisches Bremssystem	S	S
Sicherheitseigenschaften		
Automatische Parkbremse	S	S
Pin Code	S	S
Fahrer-Sitzkontakt	S	S
Notausschalter	S	S
Programmierbare Leistungsparameter	S	S
Eigenschaften der Fahrerkabine		
Verstellbarer Sitz	S	S
Verstellbares Lenkrad	S	S
Wartungsmerkmale		
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S	S
Fehlerdiagnose	S	S
Fehlerprotokoll	S	S
Besonderheiten beim Batteriehandling		
Batterieanzeige	S	S

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt
entspricht den
EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
ISO 14001, No. M005

Toyota Material Handling Deutschland GmbH
Grovestraße 16
D-30853 Langenhagen
Telefon 05 11-72 62-0
Telefax 05 11-72 62-137
www.toyota-forklifts.de

Hotline Stapler
0800 28 7827537
(kostenfrei)

