



Der RWE120 kombiniert das kompakte Chassis eines Elektro-Deichselstaplers mit der Flexibilität eines Schubmaststaplers. Dies ermöglicht den Transport von unterschiedlichen Palettentypen und benötigt dabei ein Minimum an Arbeitsfläche.



Technische Daten		RWE120
Nenntragfähigkeit	kg	1200
Lastschwerpunkt	mm	600
Max. Achslast Antriebsrad, mit Nennlast		
Hubgerüst zurück, Neigung vor/zurück	kg	880/910
Hubgerüst vor, Neigung vor/zurück	kg	210/230
Max. Achslast Antriebsrad, ohne Nennlast		
Hubgerüst zurück, Neigung vor/zurück	kg	700/720
Hubgerüst vor, Neigung vor/zurück	kg	765/780
Max. Achslast Lasträder, mit Last		
Hubgerüst zurück, Neigung vor/zurück	kg	830/820
Hubgerüst vor, Neigung vor/zurück	kg	1330/1325
Max. Achslast Lasträder, ohne Last		
Hubgerüst zurück, Neigung vor/zurück	kg	260/250
Hubgerüst vor, Neigung vor/zurück	kg	450/445
Mastneigung nach vorn/hinten	°	1,3/1,6
Fahrgeschwindigkeit, ohne/mit Last	km/h	6/5
Hubgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,24/0,15 ¹⁾
Senkgeschwindigkeit, ohne/mit Last	m/s	0,40/0,50 ¹⁾
Steigvermögen ohne/mit Last	%	10/8
Betriebs-/Parkbremse		Elektromagn. Federdruckbremse
Fahrmotor/ED	kW/%	1,4/60
Hubmotor/ED	kW/%	3,1/20
Lenkung		Deichsel
Fahrsteuerung		Transistor, stufenlos
Lenkeinschlag	°	180

Abmessungen, mm		RWE120
x	Vorderachse bis Gabelrücken	640 ²⁾
	Lasträder, Vulkollan	Ø 140x60
	Antriebsrad, Vulkollan	Ø 215
h ₇	Plattformhöhe	230
l ₂₄	Plattformlänge	530
h ₁₄	Deichselhöhe in Neutrallage, ohne/mit Plattform	1525/1295
h ₈	Stützarmhöhe	150
h ₁₃	Gabelhöhe bei gesenkter Gabel	40
l ₂	Länge einschl. Gabelrücken, ohne/mit Plattform gehoben/abgesenkt	1025/1190/1555 ³⁾
l ₇	Staplerlänge	1748 ³⁾
b ₁	Gesamtbreite	850
b ₂	Breite über Stützarmen, min./max.	900/1085
s	Gabelstärke	40
e	Gabelbreite	100
l	Gabellänge	1150
b ₅	Maß über Gabel, min./max.	250—620/250—773
b ₄	Breite zwischen Stützarmen, min./max.	665/850
l ₄	Vorschub	810
m ₁	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	45 ⁴⁾
A _{st}	Arbeitsgangbreite, ohne/Plattform oben/unten	2570/2735/3090 ⁵⁾
W _a	Wenderadius, ohne/mit Plattform gehoben/abgesenkt	1680/1848/2200 ⁵⁾

Hubgerüst, mm			Duplex Tele			Duplex Hi-Lo					Triplex Hi-Lo				
h ₂₃	Gabelhöhe über Boden	mm	2400	2800	3350	2400	2900	3350	3750	4150	3600	3750	4150	4500	4800
h ₁	Hubgerüsthöhe, min.	mm	1737	1937	2212	1737	1987	2212	2422	2622	1765	1830	1948	2065	2165
h ₂	Freihub	mm	—	—	—	1268	1518	1743	1943	2143	1291	1341	1476	1592	1692
h ₄	Hubgerüsthöhe, max.	mm	2917	3317	3867	2917	3417	3867	4277	4677	4120	4270	4670	5021	5321
	Gewicht ohne Batterie ⁶⁾	kg	1222	1242	1272	1222	1247	1272	1292	1312	1377	1392	1407	1437	1447
	Batterie (5 Std. Entladung), min./max.	V/Ah	276—300												
	Batteriegewicht, min./max.	kg	240—300												

1) Gültig für Geräte mit Triplex Hubgerüst

5) Mit eingefahrenem Mast

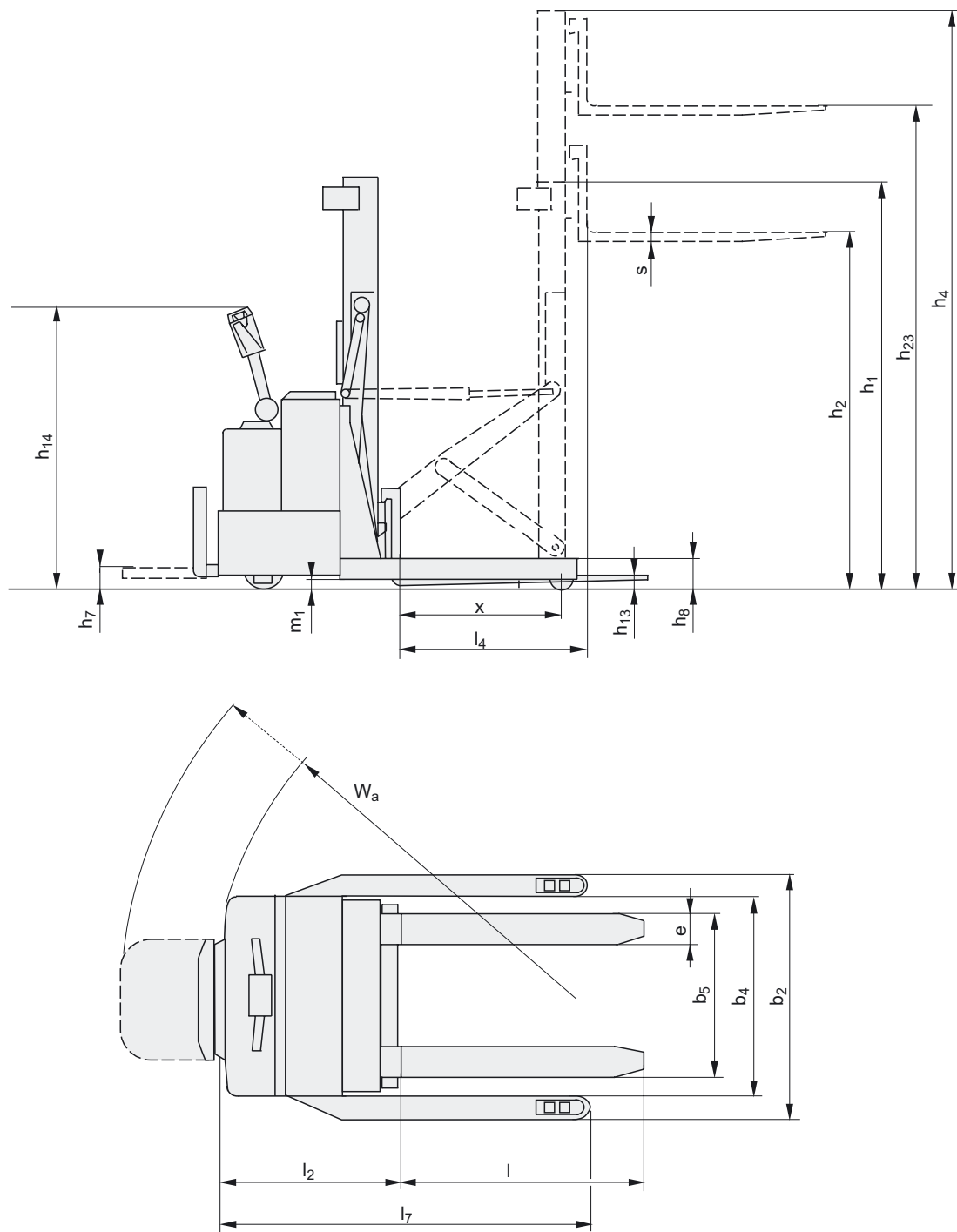
2) Gültig für Geräte mit Duplex Hubgerüst, Triplex Hubgerüst +20 mm

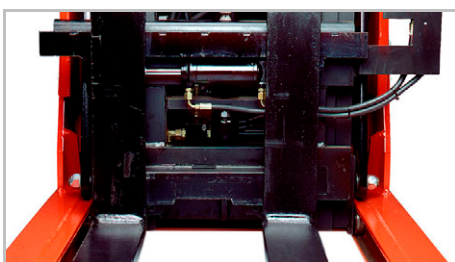
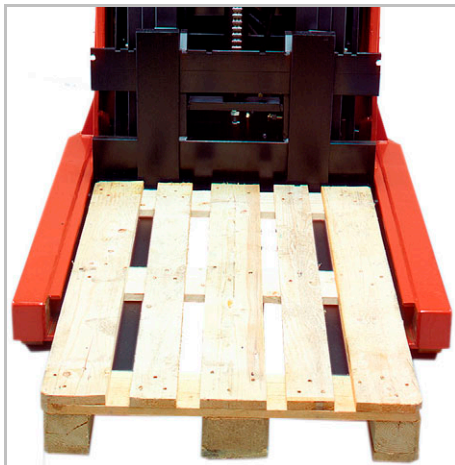
6) b₂ 1085 mm = +50 kg

3) Gültig für Geräte mit Duplex Hubgerüst, Triplex Hubgerüst -20 mm

Mit Seitenschieber = +100 kg

4) 15 mm mit Stützkufen





- Der kompakte Deichsel-Schubmaststapler ist verfügbar in Hubhöhen bis zu 4.800 mm und bietet ein sicheres Palettenhandling der verschiedensten Palettengrößen. Durch seine kompakte Größe eignet er sich besonders in beengten Umgebungen.
- Der Stapler ist lieferbar in zwei Chassisbreiten, die breite Version ist für die Queraufnahme einer Europalette geeignet.
- Die hydraulische Mastneigung bietet zusätzliche Sicherheit im Palettenhandling.
- Der optionale Seitenschieber dient der präzisen Positionierung der Last und reduziert die Anzahl der Bewegungen des gesamten Staplers. Dies ist besonders nützlich in beengten Umgebungen.
- Eine optional erhältliche servounterstützte Lenkung minimiert den Kraftaufwand beim Lenken besonders in engen Umgebungen und bei unebenen Bodenverhältnissen.

Eigenschaften des Staplers	RWE120
Variables Maß über Gabeln	S
Verschiedene Chassisbreiten	O
Mastneigung	S
Bedienelemente und Kontrollanzeigen	
Tipptastenbedienung	S
Betriebsstundenzähler	O
Servolenkung/Elektronische Lenkung	O
Seitenschieber	O
Deichsellenkung	S
Fahrmerkmale	
180° Lenkung	S
Elektronisches Bremssystem	S
Regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	S
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	S
Klappbare Fahrerplattform	S
Sicherheitseigenschaften	
Automatische Parkbremse	S
Freisichthubgerüst	S
Sicherheitsauffahrschalter	S
Notausschalter	S
Lastenschutzgitter	O
Parkbremse	S
Wartungsmerkmale	
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten	S
Fehlerdiagnose	S
Besonderheiten beim Batteriehandling	
Batterieanzeige	O

S = Standard

O = Option

— = Nicht erhältlich



Dieses Produkt entspricht den EG-Richtlinien



SS-EN ISO 9001, No. 003
ISO 14001, No. M005

Toyota Material Handling Deutschland GmbH

Grovestraße 16
D-30853 Langenhagen
Telefon 05 11-72 62-0
Telefax 05 11-72 62-137
www.toyota-forklifts.de

Hotline Stapler

0800 28 7827537

(kostenfrei)

